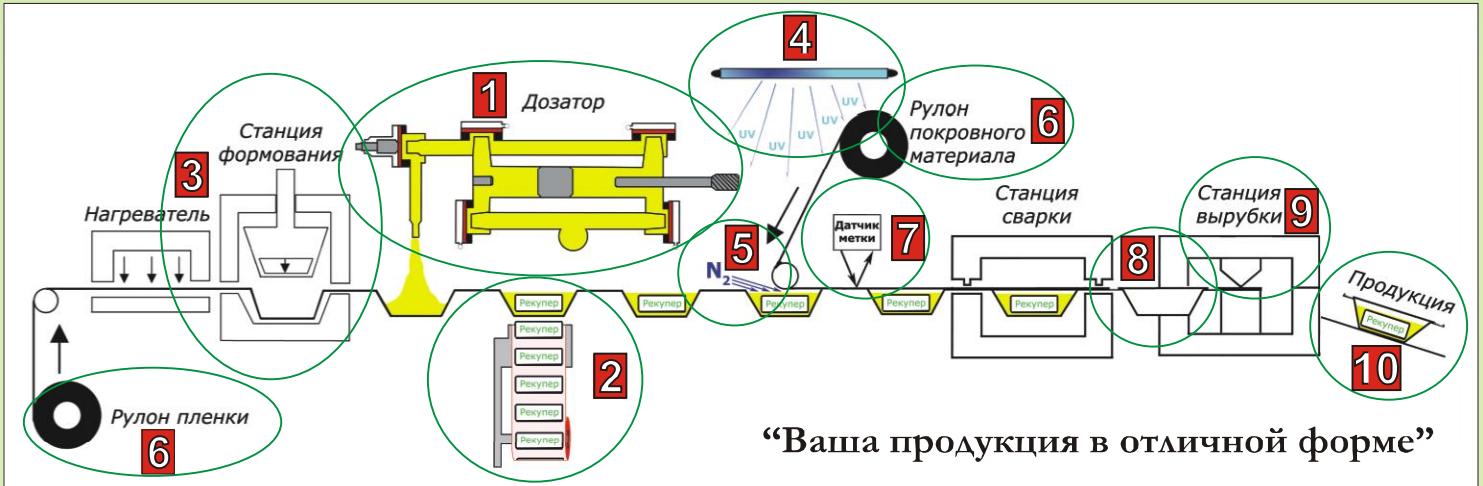




Научно-производственная фирма «Рекупер»

## 10 ключевых особенностей автоматических линий фасовки и упаковки АЛБ 165



«Ваша продукция в отличной форме»

- 1** Клапанное асептическое устройство дозирования жидких и пастообразных продуктов, выполненное по технологии Direct Filling, не сообщается с внешней средой через штоки приводных цилиндров и обеспечивает:
  - ✓ фасовку продукта под давлением непосредственно от оборудования подготовки продукта или с помощью пищевого пневматического насоса;
  - ✓ фасовку двух и более компонентов (например, творожный десерт и джем) в одну или разные емкости;
  - ✓ фасовку азрированных и горячих продуктов, а также продуктов с мягкими включениями;
  - ✓ встраивается в контур СІР-мойки продуктового тракта.
- 2** Встроенный аппликатор для автоматического нанесения этикеток на боковые поверхности стаканчиков.
- 3** Дизайн и конфигурация формируемых на линии стаканчиков определяется Заказчиком.
- 4** Ультрафиолетовая лампа обеззараживает поверхности материалов и воздух рабочей зоны интенсивным излучением.
- 5** Инертный газ - азот подается под покровный материал для увеличения срока реализации продукции.
- 6** На линии могут быть использованы любые упаковочные материалы: корпусной для формования стаканчиков (ПС, ПЭТФ, ПП), покровный для укупорки заполненных стаканчиков (микспап, фольга).
- 7** Система автоматической коррекции положения этикетки на покровном материале относительно емкости по показаниям фотодатчика.
- 8** Интеллектуальная система, встроенная в программу управления линией, отслеживает и отбраковывает (на позиции аппликатора не наклеивает этикетку, а на позиции штампа вырубает) незаполненные продуктом стаканчики.
- 9** На изготовление емкостей расходуется почти весь материал, поэтому отсутствует проблема с намоткой и утилизацией отходов от вырубki готовых стаканчиков с продуктом.
- 10** На выходе линии можно получать отдельные готовые стаканчики или надрезанные блоки стаканчиков (количество рядов стаканчиков в блоке задается с пульта).



Возврат затрат  
через 6 месяцев  
эксплуатации

### Управление и обслуживание:

- ✓ световая индикация крайних положений основных приводов;
- ✓ автоматическая диагностика состояния механизмов линии, возможных неисправностей и ошибок оператора с выводом сообщений на цветной графический дисплей;
- ✓ благодаря простоте управления линией снижены требования к квалификации оператора;
- ✓ гибкость и удобство компьютерного управления позволяет легко и быстро менять параметры работы линии;
- ✓ все, что нужно для управления линией сосредоточено на пульте и реализовано минимальным количеством кнопок и переключателей;
- ✓ регулярность профилактической смазки всего в 3-х точках – 1 раз в 5 смен.

### Надежность и удобство эксплуатации:

- ✓ применение отработанных технических решений;
- ✓ линии прошли полный цикл испытаний в производственных условиях;
- ✓ применение комплектующих известных фирм: пневматики FESTO (Австрия), электроники В&R (Австрия) и Omron (Япония);
- ✓ быстрая переналадка (не более 1 часа) на другую форму емкости и другую дозу продукта;
- ✓ обеспечен легкий доступ к регулируемым механизмам;
- ✓ малые габаритные размеры линии существенно улучшают экономические показатели;
- ✓ малый вес позволяет эксплуатировать линию на любых этажах современных зданий.

[www.recuper.ru](http://www.recuper.ru)

ООО фирма «Рекупер»

(499) 135 3259

(926) 531 3259

[info@recuper.ru](mailto:info@recuper.ru)

125581, г. Москва, ул. Ляпишевского, 4 – 13



Научно-производственная фирма "Рекупер"

## Линия фасовки и упаковки жидких и пастообразных продуктов АЛБ 165

На линии автоматически выполняется полный цикл технологических операций:

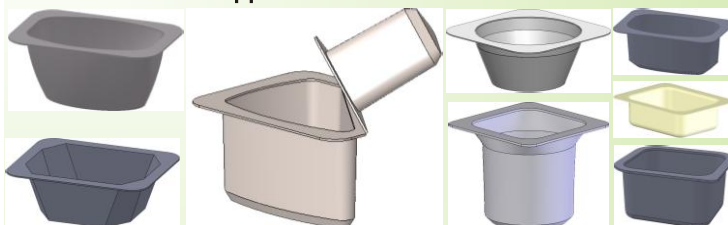
- ✓ формование стаканчиков из свернутой в рулон ленты пластика;
- ✓ заполнение жидким или пастообразным продуктом с помощью оригинального дозатора, работающего по схеме Direct Filling;
- ✓ укупоривание заполненных стаканчиков фольгой или микспап;
- ✓ наклейка этикеток на боковые поверхности стаканчиков;
- ✓ разрезка или надрезка готовой продукции на отдельные стаканчики или блоки стаканчиков.

"Ваша продукция в отличной форме"

Мы предлагаем дизайн стаканчиков любой конфигурации



3D дизайны стаканчиков



Больше дизайнов на [www.recuper.ru](http://www.recuper.ru) → Продукция → мод. АЛБ 165 → Стоимость и поставка



### Технические данные

Модификация	АЛБ 165/2	АЛБ 165/3	АЛБ 165/4
Количество упаковок за 1 цикл, шт.	2	3	4
Производительность, уп./час	1800 – 1200	3600 – 1800	до 4800
Размеры формуемых стаканчиков			
ширина, мм	72	45	31
длина, мм		30 – 90	
высота, мм		10 – 50	
объем, см. куб.	до 220	до 120	до 50
Максимальная электрическая мощность, кВт		6	
Расход сжатого воздуха, норм. л/мин.		400	
Расход холодной воды, л/мин.		5	
Габаритные размеры линии (Д x Ш x В), мм		2500 x 620 x 1500	
Масса линии, кг		350	

[www.recuper.ru](http://www.recuper.ru)

ООО фирма "Рекупер"

(499) 135 3259

(926) 531 3259

[info@recuper.ru](mailto:info@recuper.ru)

125581, г. Москва, ул. Ляпишевского, 4 – 13