

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AB51.H03888

Срок действия с 16.09.2015

по 15.09.2018

№ 0058713

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

рег. № РОСС RU.0001.11AB51

ПРОДУКЦИИ ООО "ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС"

Юридический адрес: РФ, 109559, г. Москва, ул. Краснодарская д. 74, корп. 2, пом. XII

Фактический адрес: РФ, 109559, г. Москва, ул. Краснодарская д. 74, корп. 2, пом. XII

тел. (495) 991-45-42, факс: (499) 372-01-67

## ПРОДУКЦИЯ

Накопительные безнапорные емкости из пищевого полипропилена и полиэтилена низкого давления от 1 м3 до 100 м3, марки "Пласт-Сервис".

Серийный выпуск по ГОСТ Р 51760-2011.

код ОК 005 (ОКП):

22 9700

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 51760-2011

код ТН ВЭД России:

-

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Пласт-Сервис",  
196641, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, поселок Металлострой, улица Садовая, дом 17.

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью "Пласт-Сервис", ОГРН: 1147847049360, ОКПО: 34376159,  
ИНН: 7806519740,

196641, Р.Ф., город Санкт-Петербург, поселок Металлострой, улица Садовая, дом 17, Тел.: 8(812) 600-46-33.

## НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 787/09-15 от 16.09.2015 года, выданный Испытательной лабораторией общества с ограниченной ответственностью "ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС", аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21ЛТ83, сроком действия до 07.09.2016 года.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Маркировка продукции знаком соответствия производится по ГОСТ Р 50460-92. Место нанесения знака соответствия на упаковке и в сопроводительной документации.

Схема сертификации 3.

Руководитель органа

подпись

В.Е. Мельников  
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

Д.В. Баскаков  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



# Испытательная лаборатория «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС»

аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЛТ83  
115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 11, стр. 7  
телефон: +7 495 991-45-42, электронная почта: [gostexp@gmail.com](mailto:gostexp@gmail.com)

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель ИЛ «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС»



А.С. Дворин

м.п.

«16» сентября 2015 г.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 787/09-15 от 16.09.2015 года

**Продукция:** Накопительные безнапорные емкости из пищевого полипропилена и полиэтилена низкого давления от 1 м<sup>3</sup> до 100 м<sup>3</sup>, марки "Пласт-Сервис".

**Заявитель:** Орган по сертификации продукции ООО "ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС", адрес: 109559, г. Москва, ул. Краснодарская д. 74, корп. 2, пом. XII. РФ.

**Изготовитель:** ООО "Пласт-Сервис", адрес: 196641, РФ, г. Санкт-Петербург, поселок Металлострой, улица Садовая, дом 17.

**Нормативный документ на изделие:** ГОСТ Р 51760-2011

**Объект испытаний:** в качестве типовых образцов представлены накопительные безнапорные емкости из полиэтилена низкого давления, емкость 25 м<sup>3</sup>.

**Номера изделий:** маркировано в ИЛ «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС» №№ 787А/09-15 – 787С/09-15

**Дата поступления образцов в ИЛ:** 02.09.2015 г.

**Дата проведения испытаний:** 02.09.2015 – 16.09.2015г.

**Техническое задание на проведение испытаний:** проверка соответствия требованиям ГОСТ Р 51760-2011



Наименование контролируемого показателя, вида испытаний ГОСТ Р 51760-2011	Требуемое значение и норма показателя по НД	Фактическое значение показателя образца
1	2	3
4.2	Вид и тип тары устанавливают в стандартах и другой технической документации, а также в рабочих чертежах на конкретные виды тары.	Требование выполнено
4.3	Основные параметры тары устанавливают в стандартах и технической документации на конкретные виды тары с учетом требований ГОСТ 21140.	Требование выполнено
4.4	Предельные отклонения от номинальных размеров и массы тары устанавливают в стандартах и технической документации на конкретные виды тары.	Требование выполнено
4.5	Для изготовления тары применяют материалы, пригодные для контакта с упаковываемой продукцией, в соответствии с требованиями стандартов и технической документации на конкретные виды тары и рекомендациями, приведенными в приложении Б.	Требование выполнено
4.6	В условное обозначение тары входят обозначение и вместимость. По согласованию с потребителем в условное обозначение тары могут быть включены категория прочности при свободном падении, цвет и другая информация в соответствии со стандартами и технической документацией на конкретные виды тары.	Требование выполнено
5.1	Тару изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации на конкретные виды тары.	Требование выполнено
5.2.1.1	Цвет тары должен соответствовать образцу - эталону цвета.	Требование выполнено
5.2.1.2	Поверхность тары должна быть чистой, гладкой, сухой, без сквозных отверстий, трещин и сколов и должна соответствовать утвержденному образцу-эталону. Не допускаются: - грат, нарушающий герметичность упаковки; - облой, влияющий на устойчивость тары; - деформация поверхности тары, ухудшающая внешний вид тары.	Требование выполнено
5.2.2	Требования к герметичности. Остаточное давление в вакуумной камере, кПа	70
5.2.3.2	Тара должна выдерживать усилие сжатия в осевом направлении Н (кгс)	1350 (135)
5.2.5.1	Тара должна сохранять внешний вид, цвет и качество декорирования, не должна деформироваться и растрескиваться при погружении в горячую воду температурой (70±5) °С.	Требование выполнено
5.2.5.2	Тара не должна деформироваться по боковой поверхности после остывания при заполнении ее водой температурой (70±5) °С не менее чем на 95% объема (под крышку). Допускается втягивание дна и крышки тары, не приводящее к нарушению герметичности.	Требование выполнено
5.2.8	Тара не должна деформироваться и растрескиваться, должна сохранять внешний вид, окраску, параметры, размеры и механические свойства после выдерживания в климатической камере в течение 2 ч при температуре (40±3) °С.	Требование выполнено
5.2.9	Тара не должна деформироваться и растрескиваться, должна сохранять внешний вид, цвет, параметры, размеры и механическую прочность (см. 5.2.3, 5.2.4) после выдерживания в климатической камере в течение 2 ч при температуре (минус 25±2) °С.	Требование выполнено
5.4.1	Полимерные материалы, применяемые для изготовления тары, устанавливают в стандартах и технической документации на тару для конкретных видов продукции с учетом рекомендаций, приведенных в приложении Б.	Требование выполнено
5.4.2	Материалы, применяемые для изготовления тары для упаковывания пищевой продукции, лекарственных и парфюмерно-косметических средств, должны быть допущены службами Роспотребнадзора для контакта с указанными видами продукции.	Требование выполнено
5.6.1	На корпуса тары наносят маркировку, содержащую: - товарный знак и/или наименование предприятия-изготовителя; - обозначение материала, используемого для изготовления тары (таблица 5; приложение В); - обозначение тары: ПЩ (тара для пищевых продуктов); Л (тара для лекарственных средств); Р (тара для продукции, содержащей органические растворители); - обозначение тары для опасных веществ наносят на внешней поверхности тары с применением тактильных знаков по ГОСТ Р ИСО 11683.	Требование выполнено

Инженер испытатель:

 **М.И. Мещеряков**

Ответственный исполнитель:

 **С.Е. Шмелева**