



КАТАЛОГ

Оборудования для строительства
И
ремонта трубопроводов



Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totalorg@mail.ru, totalorg@bk.ru

WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

МАШИНЫ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ И ПОДГОТОВКИ КРОМКИ

Машина безогневой резки труб СМ-307

Машина СМ-307 (Труборез) изготавливается в взрывозащищенном исполнении (Взрывозащита 1Exde11BT4/2Exdect4 ГОСТ 12.2.020-76) предназначена для резки в полевых условиях нефте-, газо-, трубопроводов. **Труборез** производит одновременно резку и разделку кромок трубы под сварку, включая резку по изоляции. Сходимость реза трубы обеспечивается направляющим шаблоном. Возможное применение **трубореза** при строительстве нефте-, газо-, трубопроводов, при демонтаже старых трубопроводов, для резки на мерные куски в условиях цеха и подготовке требуемого угла фаски под сварку.



totaltorg.ucoz.org

На **труборез** имеется вся разрешительная документация на применение **трубореза** в нефте- газо- трубопроводах. Сертификаты соответствия выданы "ВНИИБТ-сертификат". Разрешение на применение оборудования выдано "Федеральной службой по экологическому контролю, техническому и атомному надзору".

Краткие технические характеристики трубореза СМ-307:

Диаметр разрезаемой трубы, мм: 325-1420

Толщина стенки, мм: до 20 (за один проход), > 20 (за два прохода)

Скорость резки (подачи), мм/мин: 27...30,3

Время монтажа трубореза, мин: 10

Время реза трубы, мин:

- 325мм - 34
- 820мм - 86
- 1220мм - 128
- 1420мм - 149

Привод: электродвигатель взрывобезопасного исполнения N = 2,2 кВт, n = 2950 об/мин.

Вид эл. тока: 3-х фазный, V = 380 В, f = 50 Гц

Рабочий орган трубореза:

- фреза дисковая угловая Ø 125, 135, 140, 160, 180 мм
- фреза дисковая отрезная Ø 160-5

Минимальный просвет под трубой, мм: 405

Масса, кг: не более 95

Стандартная комплектация Трубореза СМ-307:

Машина (труборез), фреза, электрошкаф, электропульт, кабель и специальный ключ.

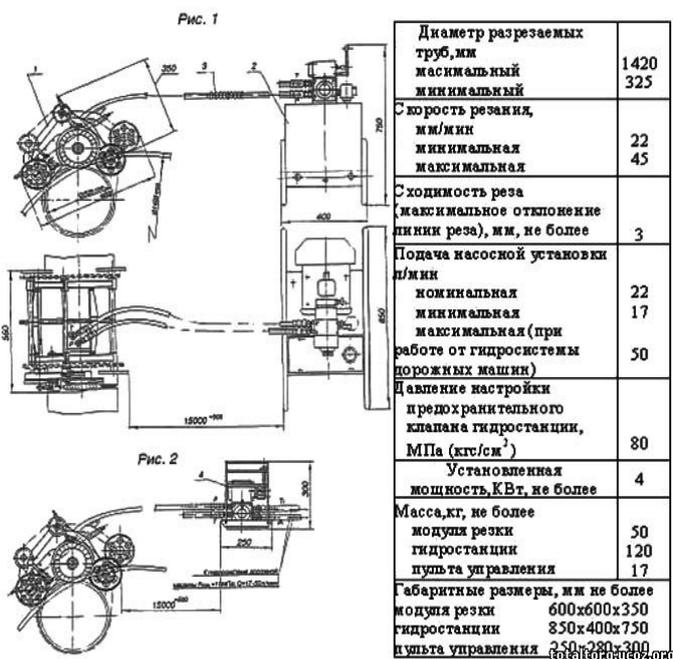
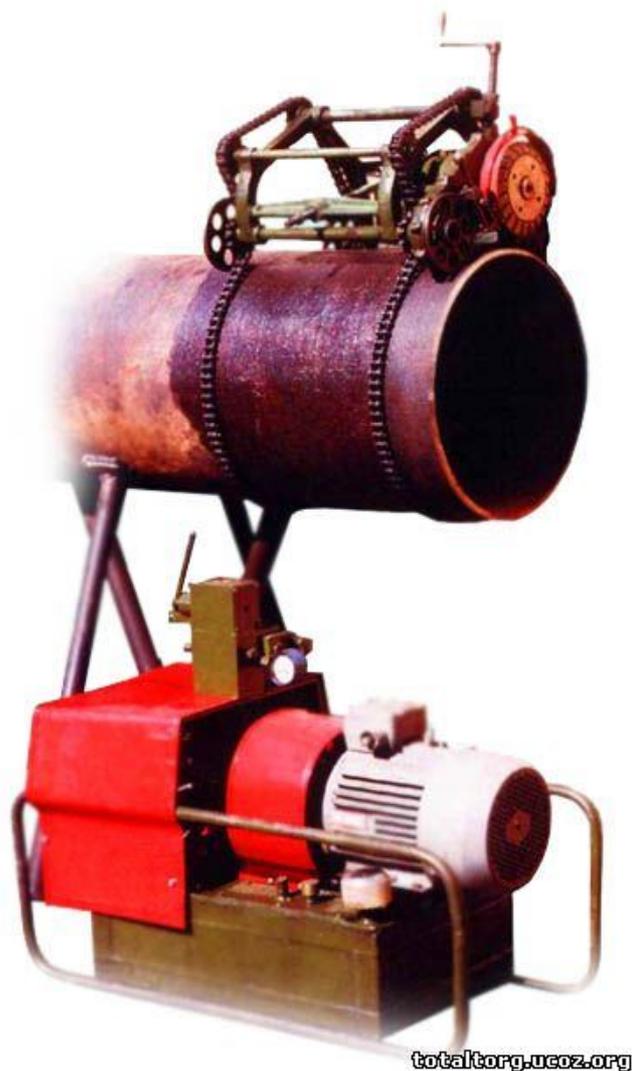
За дополнительную плату по согласованию с заказчиком труборез комплектуется направляющими шаблонами с двумя натяжными цепями - диаметром 325мм, 408мм, 426мм, 530мм, 720мм, 820мм, 1020мм, 1120мм, 1220мм, 1420мм, автономной установкой охлаждения фрезы.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW .TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Машина гидравлическая для резки труб 352-218

Машина гидравлическая для резки труб 352-218 предназначена для резки труб диаметром от 325 до 1420 мм с одновременной разделкой кромок под сварку и толщиной стенки до 16 мм. Может быть использована в полевых условиях, работать от автономной гидростанции, либо от гидросистемы тракторной и другой техники.



Диаметр разрезаемых труб, мм	1420
максимальный	325
минимальный	
Скорость резания, м/мин	
минимальная	22
максимальная	45
Сходимость реза (максимальное отклонение линии реза), мм, не более	3
Подача насосной установки л/мин	
номинальная	22
минимальная	17
максимальная (при работе от гидросистемы дорожных машин)	50
Давление настройки предохранительного клапана гидростанции, МПа (кгс/см ²)	80
Установленная мощность, кВт, не более	4
Масса, кг, не более	
модуля резки	50
гидростанции	120
пульта управления	17
Габаритные размеры, мм не более	
модуля резки	600x600x350
гидростанции	850x400x750
пульта управления	350x280x300

totaltorg.ucoz.org

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Машина для газовой резки труб Орбита

Машина «Орбита» для газовой резки труб ручная



Машина переносная «Орбита» (Орбита ручная) предназначена для кислородной резки стальных труб в полевых условиях и условиях промышленных предприятий.

Для работы переносной «Орбиты» не требуется электропитание, в этом ее основное отличие от «Орбиты-БМ».

Устройство и принцип работы

1. Машина состоит из следующих частей:
 - тележка;
 - натяжное устройство;
 - цепь;
 - блок резки;
 - пояс;
2. Движение машины по трубе производится по приводной крючковой цепи, состоящей из штампованных звеньев типа ПК-30–600. Цепь разборная и может набираться до требуемой длины в зависимости от диаметра разрезаемой трубы. Рассоединение звеньев цепи производится сдвигом какого-либо из них относительно соседнего.
3. Блок резки состоит из суппорта, с закрепленным на штанге, закрепленной в корпусе тележки. Конструкция суппорта позволяет устанавливать резак под различными углами к плоскости реза: перемещать их относительно штанги, устанавливать резак перпендикулярно к касательной, проходящей через точку начала реза, перемещать и фиксировать резак на различной высоте.
4. Система газопитания машины обеспечивает управление подачи рабочих газов на резак. От рампы или баллонов газы подводятся к газовому коллектору машины, установленному на тележке. От коллектора рабочие газы по шлангам поступают к резаку.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Технические характеристики

Наименование	Значение
Диапазон диаметров разрезаемых труб, мм	320-1420
Толщина стенок труб, мм	5-75
Несовпадение начала и конца резака	1
Привод перемещения тележки	ручной
Наибольший расход газов, м3/ч	
Кислорода	12
Ацетилена	0,8
Пропана	0,55
Природного газа	1,1
Масса, кг, не более	
машины в комплекте	34
ходовой части	10

Комплект поставки

Наименование	Значение
Ходовая часть	1
Резак РМ-2 с гильзой №1 и соплом №1	1
Сопло №2	1
Сопло №3	1
Цепь приводная крючковая ПК-30-600-180	1
Комплект поясов для резки труб О320-1420	1
Кольцо 007-010-19-2-3- ГОСТ 18829-73	3
Кольцо 013-017-25-2-3 ГОСТ 18829-73	1
Паспорт	1

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totalorg@mail.ru, totalorg@bk.ru

WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Машина «Орбита-БМ» для газовой резки труб с электроприводом



totaltorg.ucoz.org

Машина для газовой резки труб «Орбита-БМ» предназначена для кислородной резки стальных труб с использованием ацетилена или его заменителей (пропан и т.п.) в полевых условиях при строительстве магистральных трубопроводов и на промышленных предприятиях.

Выполняет обрезку трубопроводов и резку кромок под сварку со скосом под углом 0–40°.

Машина состоит из ходовой части, блока резки, блока питания, приводной цепи, кабелей, рукавов.

Технические характеристики

Размеры разрезаемых труб, мм	530–1420 (в неповоротном положении)
Толщина стенок труб, мм	5–75
Несовпадение начала и конца реза, мм	не более 1
Отклонение контура реза от плоскости, мм	
при диаметре до 1 м	1
при диаметре свыше 1 м	2
Максимальный расход, м ³ /ч	
кислорода	12
природного газа	0,8
пропан-бутана	0,4
ацетилена	0,55

Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	
кислорода	1,2 (12)
природного газа	0,01-0,040 (0,1-0,40)
пропан-бутана	0,0 -0,045 (0,1-0,45)
ацетилен	0,01-0,050 (0,1-0,50)
Подводимое напряжение, В	
к блоку питания	220
к машине	24
Потребляемая мощность, Вт	110
Габаритные размеры ходовой части с блоком резки, мм	334x518x447
Масса в комплекте, кг	105 (34 ручная)

Машина для снятия фаски SKF-20

Ручная электрическая машина SKF-20 предназначена для обработки кромок на металлических листах, прокате, трубах (вертикальном положении), металлоконструкциях под сварку. Устройство оснащено двумя фрезами, каждая из которых содержит шесть сменных твердосплавных пластин, обеспечивающих качественную обработку кромок. Один набор пластин рассчитан для обработки примерно 1000 метров стальной кромки. Скорость обработки до 1,5 метров в минуту (в зависимости от марки стали и количества снимаемого металла).

Станок устанавливается на край листа и на роликовой опоре, с помощью оператора плавно продвигается вдоль кромки, прижимая к торцу.

Используется дополнительное приспособление (поставляется отдельно), для возможности обработки торцов труб от 160мм.



Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Технические характеристики:

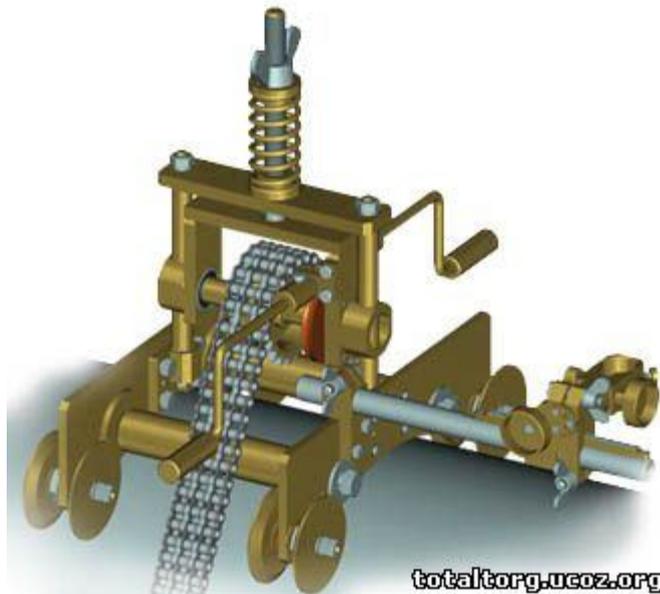
Величина среза фаски - 0-20мм
Угол снятия фаски - 15-60 градусов
Электронная защита от перегрузок +
Напряжение – 220-240 В
Потребляемая мощность - 1,1 кВт
Частота тока - 50-60 Гц
Потребляемый ток - 12 А
Скорость вращения - 2850 об/мин
Габариты - 420х330х330мм
Вес - 19,5 кг

totaltorg.ucoz.org

Машина резки труб с ручным приводом ТРЕК

Предназначена для точной газокислородной резки стальных труб со скосом под сварку

РЕКОМЕНДУЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ В ТРАССОВЫХ И СТАЦИОНАРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И РЕМОНТЕ ГАЗОПРОВОДОВ ОАО "ГАЗПРОМ"



totaltorg.ucoz.org

- Применяется в полевых условиях при ремонте и строительстве трубопроводов и на промышленных объектах.
- Направляющие копир-пояса не требуются, что уменьшает массу и время установки машины на трубе.
- Обеспечивает высокую чистоту и точность реза машинным резаком.
- Несовпадение начала и конца реза не более 1 мм.
- Ручной привод не требует источника энергии - удобен при работе, особенно в полевых условиях.
- Обеспечивает также косой или ступенчатый срез по разметке.
- Комплектуется набором мерных отрезков цепей, при сборке которых обеспечивается резка всех указанных типоразмеров труб.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.
- Поставляется в металлической таре для транспортировки и хранения.

Может комплектоваться:

- набором цепей, каждая из которых соответствует одному типоразмеру труб из интервала 325...1420 мм;
- набором цепей для указанных заказчиком типоразмеров труб;
- оборудованием для газокислородной резки:
 - машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911);
 - редукторами газовыми баллонными;
 - рукавами Ø 6,3 и 9 мм;
 - баллонами газовыми.

Технические характеристики	
Толщина стенки разрезаемой трубы, мм	до 40
Диаметры разрезаемых труб, мм	325...1420
Макс. скорость перемещения, мм/мин	800
Угол скоса под сварку, град	0...50
Габаритные размеры (со штангой), мм	480x385x371
Масса ходовой части, кг	11

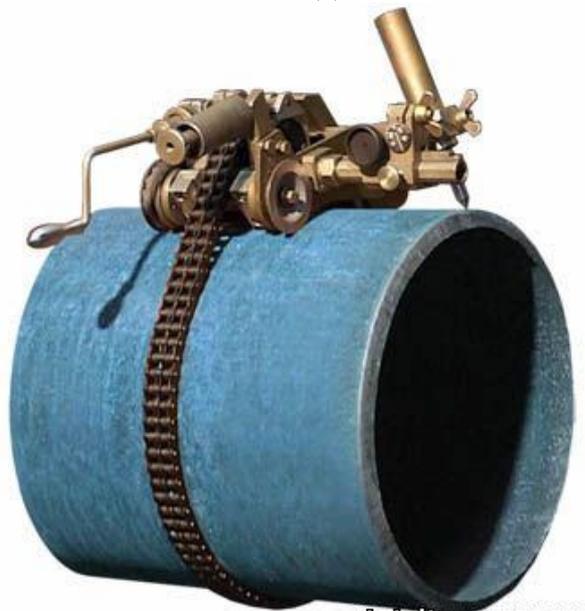
Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 totalorg@mail.ru, totalorg@bk.ru

WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Машины резки труб с ручным приводом КРОТ

Предназначены для точной газокислородной резки стальных труб со скосом под сварку в ограниченном пространстве.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ В ТРАССОВЫХ И СТАЦИОНАРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И РЕМОНТЕ ГАЗОПРОВОДОВ ОАО "ГАЗПРОМ"



- Применяются в полевых условиях при ремонте и строительстве трубопроводов и на промышленных объектах.
- Обеспечивают резку труб при расстоянии между поверхностями или до строительных конструкций от 150 мм - при комплектации резаком "Норд" (0911).
- Направляющие копир-пояса не требуются, что уменьшает массу и время установки машины на трубе.
- Обеспечивают высокую чистоту и точность реза машинным резаком.
- Несовпадение начала и конца реза не более 1 мм.
- Ручной привод не требует источника энергии - удобен при работе, особенно в полевых условиях.
- Удобство обслуживания (оснащены гибким приводным валом).
- Комплекуются набором мерных отрезков цепей, при сборке которых обеспечивается резка всех указанных типоразмеров труб.
- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.
- Поставляются в металлической таре для транспортировки и хранения.

Могут комплектоваться:

- набором цепей, каждая из которых соответствует одному типоразмеру труб из интервала 219...530 мм, 325...1020 мм;
- набором цепей для указанных заказчиком типоразмеров труб;
- *оборудованием для газокислородной резки:*
 -
 - машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911)

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totalorg@mail.ru, totalorg@bk.ru

WWW .TOTALORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

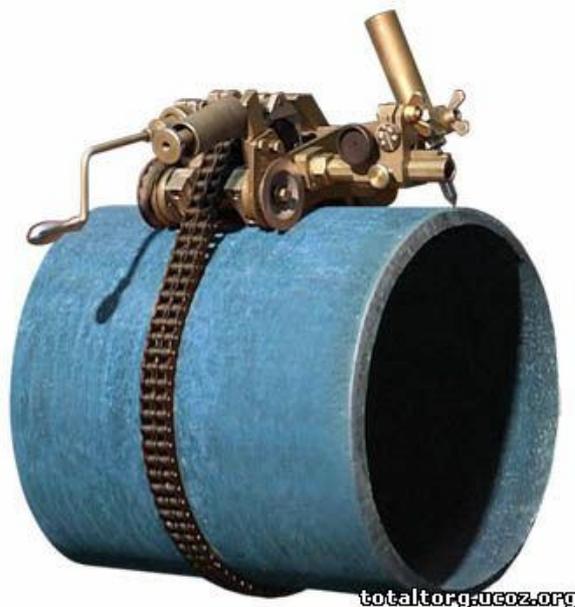
- редукторами газовыми баллонными;
- рукавами Æ 6,3 или 9 мм;
- баллонами газовыми.

Технические характеристики	
Толщина стенки разрезаемой трубы, мм	до 40
Диаметры разрезаемых труб, мм	219...1020
Угол скоса под сварку, град.	0...50
Макс. скорость перемещения, мм/мин	800
Габаритные размеры (со штангой), мм	250x200x150
Масса, кг	не более 7

Машины резки труб с ручным приводом КРОТ-М

Предназначены для точной газокислородной резки стальных труб со скосом под сварку в ограниченном пространстве.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ В ТРАССОВЫХ И СТАЦИОНАРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И РЕМОНТЕ ГАЗОПРОВОДОВ ОАО "ГАЗПРОМ"



- Применяются в полевых условиях при ремонте и строительстве трубопроводов и на промышленных объектах.
- Обеспечивают резку труб при расстоянии между поверхностями или до строительных конструкций от 150 мм - при комплектации резаком "Норд" (0911).
- Направляющие копир-пояса не требуются, что уменьшает массу и время установки машины на трубе.
- Обеспечивают высокую чистоту и точность реза машинным резаком.
- Несовпадение начала и конца реза не более 1 мм.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totalorg@mail.ru, totalorg@bk.ru

WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

- Ручной привод не требует источника энергии - удобен при работе, особенно в полевых условиях.
- Удобство обслуживания (оснащены гибким приводным валом).
- Комплекуются набором мерных отрезков цепей, при сборке которых обеспечивается резка всех указанных типоразмеров труб.
- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.
- Поставляются в металлической таре для транспортировки и хранения.

Могут комплектоваться:

- набором цепей, каждая из которых соответствует одному типоразмеру труб из интервала 219...530 мм, 325...1020 мм;
- набором цепей для указанных заказчиком типоразмеров труб;
- **оборудованием для газокислородной резки:**
 - машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911)
 - редукторами газовыми баллонными;
 - рукавами Æ 6,3 или 9 мм; баллонами газовыми.

Технические характеристики	
Толщина стенки разрезаемой трубы, мм	до 40
Диаметры разрезаемых труб, мм	219...530
Угол скоса под сварку, град.	0...50
Макс. скорость перемещения, мм/мин	800
Габаритные размеры (со штангой), мм	250x200x150
Масса, кг	не более 7

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totalorg@mail.ru, totalorg@bk.ru

WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Машины резки труб с ручным приводом ТРЕК-2М

Предназначены для газокислородной резки стальных труб при ремонте трубопроводов методом сварки катушек с обеспечением параллельности резов.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ В ТРАССОВЫХ И СТАЦИОНАРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И РЕМОНТЕ ГАЗОПРОВОДОВ ОАО "ГАЗПРОМ"



- * Применяются в полевых условиях и на промышленных объектах.
- * Возможность применения для получения "катушек".
- * Обеспечивается высокая чистота и точность реза машинным резаком.
- * Несовпадение начала и конца реза не более 0,5 мм.
- * Ручной привод не требует источника энергии - удобен при работе, особенно в полевых условиях.
- * Резак в комплект не входит, поставляется по специальному заказу.
- * поставляются в металлической таре для транспортировки и хранения.

Могут комплектоваться оборудованием для газокислородной резки:

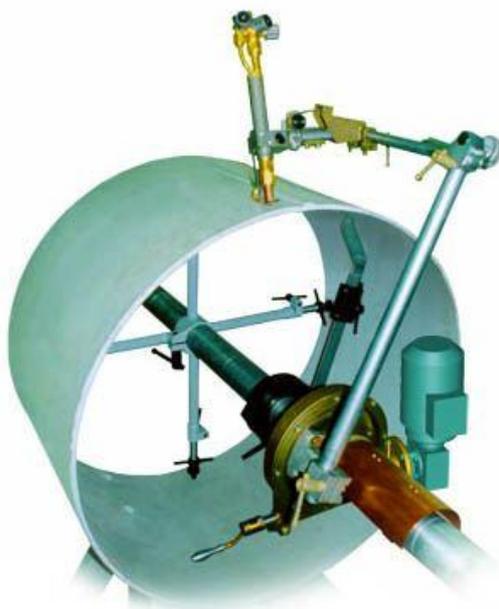
- * машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911);
- * редукторами газовыми баллонными;
- * рукавами Ø 6,3 или 9 мм;
- * баллонами газовыми.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Машины резки труб с электрическим приводом ТРЕК-2Э

Предназначены для газокислородной резки стальных труб диаметром от 370 до 1420 мм, при ремонте трубопроводов методом сварки катушек с обеспечением параллельности резов.



totaltorg.ucoz.org

- Возможность применения для получения "катушек".
- Высокая чистота и точность реза (несовпадение начала и конца реза не более 0,5 мм).
- Снабжены ручным дублером. Оснащены шкафом управления с выносным пультом.
- По специальному заказу оснастим:
 - ручным резаком и кронштейном для его установки.

Поставляются в металлическом ящике для транспортирования и хранения.

Технические характеристики	
Диаметрырезаемых труб, мм:	
ТРЕК-2Э	720...1420
ТРЕК-2Э-370/530	370...530
ТРЕК-2Э-370/1420	370...1420
Количество резаков РМ-3, шт.	1
Скорость перемещения	регулируемая
Толщина стенки разрезаемой трубы, мм	до 40
Габаритные размеры, мм:	
- направляющей трубы	О70х2500
- комплекта в таре	1000х500х600
Масса, кг: ТРЕК-2Э / ТРЕК-2Э-370/530 / ТРЕК-2Э-370/1420	
- комплекта	72 / 65 / 77
- самого тяжёлого устанавливаемого узла	14

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Машина для безогневой резки труб МРТ 219-820 Волжанка

Машина для безогневой резки труб (далее по тексту Машина) предназначена для резки труб диаметром от 219 до 820 мм лезвийным режущим инструментом с одновременной разделкой кромок под сварку. Применяется для выполнения работ по вырезке дефектных участков трубопроводов и линейной арматуры при истечении нефти без избыточного давления и предварительного опорожнения трубы. Машина выпускается как с электрическим, так и с пневматическим приводом. Управление работой машин осуществляется с помощью дистанционного пульта управления.



Машина эксплуатируется во взрывоопасных зонах В-1Г, в условиях умеренного климата (исполнение У) категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69. Машина сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р и разрешена к применению Госгортехнадзором России.

Высокая надёжность и безопасность работы МРТ достигается:

За счёт применения:

- пневмодвигателей мощностью 1,6 кВт или электродвигателей трёхфазного тока во взрывозащищённом исполнении - мощностью 1,5 кВт;
- фасонных или отрезных фрез;
- пневматического привода.

Соблюдением заданного направления перемещения и точности резания за счёт системы натяжения с двумя крепёжными цепями и пружинными амортизаторами, а также применения направляющего устройства для колёс машины.

Функции:

- резка труб 219-820 мм с одновременной подготовкой кромок под сварку;
- резка труб с толщиной стенки 16 мм разделительной отрезной фрезой (за один проход);
- управление работой машин с дистанционного пульта управления.

Технические характеристики

Частота вращения режущего инструмента, об/мин. 53,6

Подача режущего инструмента, мм/мин 37,6

Глубина резки max за один проход, мм.

фасонной фрезой 135x25 12

отрезной фрезой 140x25 16

Несовпадение контура реза, мм, не более 2,0

Мощность, кВт 1,5

Число оборотов, об/мин. 1500

Время реза трубы, мин.

при диаметре 219 20

при диаметре 325 28

при диаметре 820 69

Масса, кг, не более 95

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Машина для безогневой резки труб МРТ 325-1420 Волжанка – 2

Машина для безогневой резки труб предназначена для резки труб диаметром от 325 до 1420 мм лезвийным режущим инструментом с одновременной разделкой кромок под сварку. Применяется для выполнения работ по вырезке дефектных участков трубопроводов и линейной арматуры при истечении нефти без избыточного давления и предварительного опорожнения трубы. Машина выпускается с электрическим приводом. Управление работой машин с осуществляется с помощью дистанционного пульта управления.



totaltorg.ucoz.org



totaltorg.ucoz.org

Машина эксплуатируется во взрывоопасных зонах В-1Г, в условиях умеренного климата (исполнение У) категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69. Машина сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р и разрешена к применению Госгортехнадзором России.

Высокая надёжность и безопасность работы МРТ достигается:

За счёт применения:

электродвигателей трёхфазного тока во взрывозащищённом исполнении, мощностью 2,2 кВт;
фасонных или отрезных фрез.

Соблюдением заданного направления перемещения и точности резания за счёт системы натяжения с двумя крепёжными цепями и пружинными амортизаторами, а также применения направляющего устройства для колёс машины.

Функции:

резка труб 325-1420 мм с одновременной подготовкой кромок под сварку;
резка труб с толщиной стенки 20 мм разделительной отрезной фрезой (за один проход);
управление работой машин с дистанционного пульта управления.

Технические характеристики

Частота вращения режущего инструмента, об/мин. 52,78

Подача режущего инструмента, мм/мин 30

Глубина резки max за один проход, мм.

фасонной фрезой 135x25 16

отрезной фрезой 140x25 20

Несовпадение контура реза, мм, не более 2,0

Мощность, кВт 2,2

Число оборотов, об/мин. 3000

Время реза трубы, мин.

при диаметре 325 34

при диаметре 820 86

при диаметре 1220 128

при диаметре 1420 149

Масса, кг, не более 110

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Машина для сточных труб 226



Режет 2"-6" чугунные, керамические и асбестоцементные трубы. Рукоятка выполнена в форме U для более удобной переноски. Идеален для использования в местах с недостатком рабочего пространства. Ручка легко устанавливается в четырех положениях наиболее удобных для пользователя. Быстроразъемный стяжной болт легко приводится в действие ключом-трещеткой или любым другим ключом.

Для труб дюйм 2 - 6
Для труб мм 50 -150
Вес, кг. 8,3

Машина резки труб и подготовки фаски «MD4000»



Цепная машина газокислородной резки труб модели "MD4000" является последней разработкой компании и спроектирована для резки спиральных, шовных труб и труб, имеющих эллипсность. Применяется для резки труб больших диаметров и резервуаров. Машина комплектуется трехзвенной цепью и имеет возможность перестановки направляющих колес в зависимости от диаметра разрезаемых труб. С машиной "MD4000" применяются до 2-х газокислородных или плазменных резаков с углом наклона каждого до 45° под фаску на трубах диаметром от 152 мм до 1520 мм и выше. При использовании направляющих полос машина может производить резку вертикальных труб. В отличие от машины для резки труб «Maxi Jolly Chain» новая модель "MD4000" имеет модернизированный механизм натяжения цепи, что повышает точность перемещения машины вокруг трубы и сокращает несовпадение начала и конца реза. Кронштейн резака имеет прямоугольную форму, что исключает возможное отклонение суппорта резака на кронштейне и не требует проведения необходимых время от времени регулировок. Толщина стенки разрезаемой трубы зависит от модели резака с комплектом мундштуков. Машина имеет ручной и электрический привод 230 В, 50/60 Гц с пультом дистанционного управления.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Вес машины с ручным приводом — 27,0 кг
Вес машины с электрическим приводом — 32,0 кг
Вес комплекта с ручным приводом — 35,0 кг
Вес комплекта с электрическим приводом — 58,0 кг
Размер — 1200x800x600 мм

Направляющие полосы состоят из 4-х видов секций и комплектуются в зависимости от диаметров труб. Вес до 8 кг

Дополнительные аксессуары

- Кронштейн для крепления суппорта второго резака
- Отсечной клапан
- Приспособление для регулировки положения резака над поверхностью трубы
- Направляющие полосы для труб большого диаметра
- Гибкий ручной привод длиной 2,7 м или 4,3 м
- Различные модели резаков («Victor», «Harris», «Smith», «Mathey») с наборами мундштуков
- Бокс для хранения

Машина термической резки труб с ручным приводом 150-1200 Butbro



totaltorg.ucoz.org

Предназначена для кислородной резки стальных труб с использованием ацетиленов или его заменителей в полевых условиях при строительстве магистральных трубопроводов и на промышленных предприятиях.

Машина Butbro выполняет обрезку труб и резку кромок под сварку со скосом под углом 0-40 гр. Машина Butbro состоит из ходовой части, блока резки, блока питания, приводной цепи, кабелей, рукавов. Исполняется с ручным приводом

Технические характеристики:

Размеры разр. труб, мм диаметр по I варианту 150-1200
толщина стенок 5-50
Количество резаков 1-2
Несовпадения начала и конца реза, мм не более 1 мм
Отклонение контура реза от плоскости, мм
при диаметре до 1 м - 1 мм
при диаметре свыше 1 м - 2 мм
Масса комплекта (1 резак), кг, не более 17

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

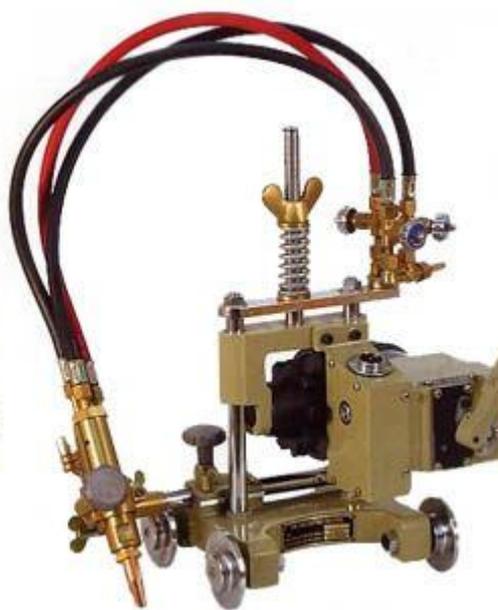
Машинки термической резки труб CG2

Модель	Размеры	Привод	Диаметр разрезаемых труб, мм	Толщина реза, мм	Скорость резания, мм/мин	Вес, кг
11-G	280x280x450	ручной	>100	6-50	-	13
11-D	280x280x450	электрический AC 220V / 50 Hz	>150	6-50	5-1150	16
11-B (плазма)	280x350x450	электрический AC 220V / 50 Hz	>150	в зависимости от мощности плазматрона	5-2300	14,5
11 (магнитная)	350x310x180	электрический AC 220V / 50 Hz	>108	6-50	5-750	20

totaltorg.ucoz.org



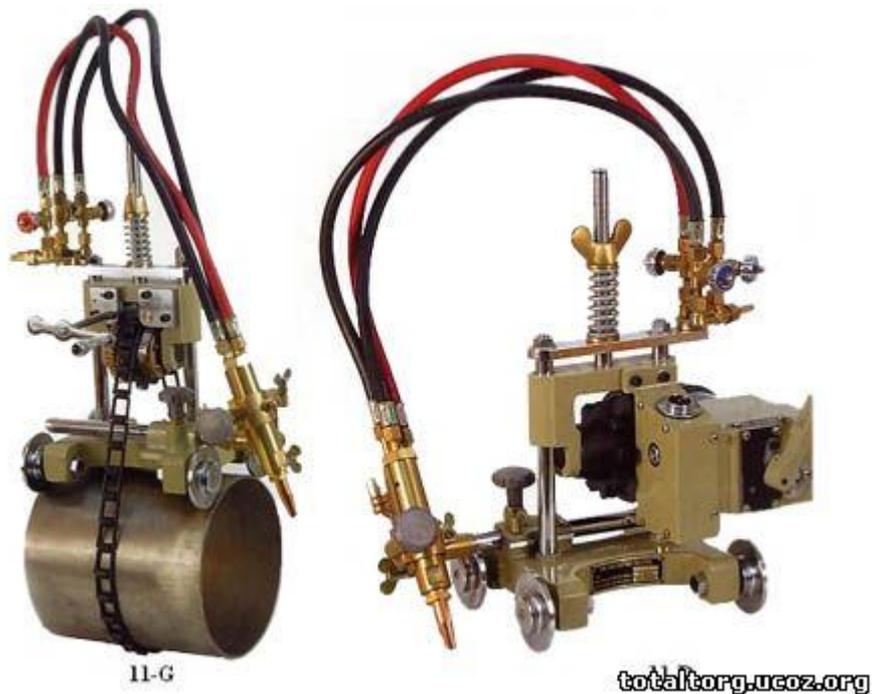
11-G



totaltorg.ucoz.org

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459



Портативные переносные машины типа 11-G, 11-D, 11-B, 11 предназначены для точной кислородной резки труб и снятия фасок под сварку как в полевых условиях при строительстве трубопроводов, так и в цеху. Данное оборудование является аналогом машин для газовой резки труб «Орбита - БМ» («Орбита - РЗ», МРТ). Главным отличием является то, что направляющие бандажи для моделей 11-G, 11-D, 11-B не предусмотрены!

При работе машина перемещается по специальной широкой разборной цепи, которая надевается на трубу. В стандартную поставку включается цепь длиной 2,4 м, которой достаточно для резки труб до 600 мм. (По аналогичной схеме работает труборез Сателлит)

11 модель держится на трубе с помощью магнитных колёс. Точность перемещения обеспечивается стальными бандажами.

Машины выпускаются с ручным или электрическим (220V/50 Hz) приводом. Для обеспечения точной установки на трубе машины оснащаются муфтой сцепления.

В качестве рабочего газа используется пропан или ацетилен (указывается при заказе).

В модели 11-B для резки труб применяется плазменный резак.

Регулировка положения горелки: вертикальная и горизонтальная с помощью специальных реек.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Переносная термическая машина для резки труб (ПМРТ) Сателлит



totaltorg.ucoz.org

Переносная машина для резки труб (ПМРТ) «Сателлит» предназначена для резки труб диаметром от 120 до 1440мм и снятия кольцевых фасок. Машина комплектуется удобным выносным пультом управления. Высокая скорость перемещения резака позволяет использовать как газо-кислородную (входит в комплект), так и плазменную технологию резки металлов. ПМРТ «Сателлит» может использоваться как в полевых условиях, так и в условиях промышленных предприятий. ПМРТ «Сателлит» оснащена мощным управляемым приводом с асинхронным двигателем и комплектующими ведущих мировых производителей, что обеспечивает высокую надежность машины.

Наименование параметров:

Толщина разрезаемой трубы, (сталь), мм

- плазменная технология* от 1 до 70*
- газовая технология от 5 до 200

Диаметр разрезаемой трубы, мм 120-1440

Скорость перемещения, мм/мин 50-2500

Количество газовых резаков 2

Параметры питающей сети ~220В, 50Гц

Максимальная потребляемая мощность, кВт 0,4

Масса, кг, не более

- ходовой части 17
- шкафа управления 9

Габаритные размеры, мм:

- ходовой части 750x430x330
- шкафа управления 400x300x220

Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Седельные машины для резки труб НК

Седельные машины для резки труб / оборудование для резки края труб по шаблону

Машины серии **НК** седельной конструкции предназначены для особо точной резки труб. Резак в этих машинах перемещается по жёсткой зубчатой подковообразной направляющей. Преимущества этих машин особенно проявляются при резке электросварных труб. Выпускается восемь модификаций для труб различного диаметра от 38 до 1219 мм. Каждая модель машины рассчитана на 3-4 диаметра трубы. Машины **НК** могут оснащаться специальными шаблонами для фигурной резки края трубы. Имеются стандартные наборы шаблонов для наиболее часто встречающихся трубных соединений, под заказ могут быть изготовлены шаблоны специальной конфигурации.

Аналог седельной машины для резки труб **Saddle Machine** с приспособлением для резки по контуру **Contour Cutting Attachment** компании **Mathey Dearman** (США)



totaltorg.ucoz.org

Модель	Габариты ДхШхВ, мм	Электрический привод	d труб, мм	Толщина стенки труб, мм	Высота кривой, мм	Скорость резки, об./мин	Вес, кг
НК-102	560x505x485	220/50Hz	38-102	5-50	80	0,14-5,8	15,0
НК-203	560x505x485		78-203		110	0,14-2,5	29,0
НК-305	570x590x570		152-305		110	0,14-2,0	36,5
НК-508			305-508				30,4
НК-660			508-660				56,7
НК-762			610-762				63,5
НК-711			711-914				99,8
НК-1016			1016-1219				totaltorg.ucoz.org

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Станки вырезки отверстий в действующем трубопроводе с ручным приводом ГАКС-В-20Р...150Р (СВ-Р)

Станки предназначены для **врезки отводов в действующий трубопровод**, находящийся под давлением транспортируемой среды до 6,3 МПа с сохранением герметичности при врезке ГАКС-В-80/150Р (СВ-Р)



totaltorg.ucoz.org

- Применяются в полевых условиях и на промышленных объектах транспортировки газа, нефти, воды, пара и др.
- Не требуют отключения трубопровода.

На станок получено разрешение на применение для работы на опасных производственных объектах, выданное Федеральной службой РФ по экологическому, технологическому и атомному надзору.

- Поставляются для установки на полнопроходную задвижку или шаровый кран в соответствии с DN и PN диапазона использования станка.
- Толщина стенки трубы 4...20 мм.
- Вырезанный элемент трубы удерживается после вырезки отверстия и удаляется при демонтаже станка.
- Ручной привод не требует источника энергии.
- Возможна поставка:
 - на другие диапазоны использования по DN и PN (4,0; 2,5; 1,6 МПа);
 - могут доукомплектовываться электроприводом в процессе эксплуатации.
- Инструмент (кольцевые сверла) в комплект поставки не входит, поставляется отдельно.
- При заказе сообщается выбранный вариант инструмента:
 - цельные сверла из быстрорежущей стали; сверла с напаянными твердосплавными пластинами.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Модель	Диапазон использования		Габаритные размеры, мм	Масса наиболее тяжелого узла, кг	Масса всего комплекта, кг
	DN, мм	PN, МПа			
ГАКС-В-80/150Р (СВ-Р)	150, 100, 80	6,3	1000x1000x1855	55	120
ГАКС-В-50/150Р (СВ-Р-50/150)	50, 80, 100, 150	6,3	1000x1000x1855	50	140
ГАКС-В-50Р (СВ-Р-50)	50	6,3	1300x500x180	--	80
ГАКС-В-80Р (СВ-Р-80)	80	6,3	1000x1000x1843	40	80
ГАКС-В-100Р (СВ-Р-100)	100	6,3	1000x1000x1843	45	70
ГАКС-В-150Р (СВ-Р-150)	150	6,3	1000x1000x1855	55	80
ГАКС-В-20-Р (СВ-Р-20)	20	1,0; 1,6	1300x500x60	--	6,8
ГАКС-В-50-4,0Р (СВ-Р-50)	50	4,0	1300x500x180	--	80
ГАКС-В-50/100-4,0Р (СВ-Р-50/100)	50, 80, 100	4,0	800x800x1543	20	110

Станки вырезки отверстий в действующем трубопроводе с электроприводом ГАКС-В-50ЭВ (СВ-Э-В), ГАКС-В-5

Станки предназначены для **врезки отводов в трубопровод**, находящийся под давлением транспортируемой среды до 6,3 МПа с сохранением герметичности при врезке.



totaltorg.ucoz.org

- Применяются в полевых условиях и на промышленных объектах транспортировки газа, нефти, воды, пара и др.
- Не требуют отключения трубопровода.

На станки получено разрешение на применение для работы на опасных производственных объектах, выданное Федеральной службой РФ по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Модель	Диапазон использования		Габаритные размеры, мм	Масса наиболее тяжелого узла, кг	Масса всего комплекта, кг
	DN, мм	PN, МПа			
ГАКС-В-80 / 150ЭВ (СВ-Э-В)	150, 100, 80	6,3	1000x1000x1855	55	190
ГАКС-В-50 / 150ЭВ (СВ-Э-В-50/150)	50, 80, 100, 150	6,3	1000x1000x1855	50	210
ГАКС-В-50ЭВ (СВ-Э-В-50)	50	6,3	1300x500x180	--	150
ГАКС-В-80ЭВ (СВ-Э-В-80)	80	6,3	1000x1000x1843	40	150
ГАКС-В-100ЭВ (СВ-Э-В-100)	100	6,3	1000x1000x1855	50	210
ГАКС-В-150ЭВ (СВ-Э-В-150)	150	6,3	1300x500x180	--	150
ГАКС-В-200 / 300-1,6ЭВ (СВ-Э-В-200/300)	200, 250, 300	1,6	1000x1000x1843	40	150
ГАКС-В-200-1,6ЭВ (СВ-Э-В-200)	200	1,6	1000x1000x1843	45	140
ГАКС-В-250-1,6ЭВ (СВ-Э-В-250)	250	1,6	1000x1000x1855	55	160
ГАКС-В-300-1,6ЭВ (СВ-Э-В-300)	300	1,6	1000x1000x2108	--	440
ГАКС-В-100 / 300-6,3ЭВ (СВ-Э-В-100/300)	100, 150, 200, 250, 300	6,3	1000x1000x1843	45	140
ГАКС-В-500-1,6ЭВ (СВ-Э-В-500)	500	1,6	1000x1000x1855	55	160
ГАКС-В-400 / 500-1,6ЭВ (СВ-Э-В-400/500)	400, 500	1,6	1000x1000x2108	--	440

- Поставляются для установки на полнопроходную задвижку или шаровый кран в соответствии с DN и PN диапазона использования станка. Толщина стенки трубы от 4 до 20 мм.
- Вырезанный элемент трубы удерживается после вырезки отверстия и удаляется при демонтаже станка.
- Электрооборудование поставляется во взрывозащищенном исполнении.
- Станки снабжаются ручным дублером.
- Возможна поставка:
 - на другие диапазоны использования по DN и PN (4,0; 2,5; 1,6 МПа);
 - с регулируемым электроприводом для плавного управления оборотами режущего инструмента;
 - с электроприводом общепромышленного исполнения - модели типа СВ-Э (ГАКС-В-80 / 150Э); СВ-Э-50 / 150 (ГАКС-В-50 / 150Э); .
 - Инструмент (кольцевые сверла) в комплект поставки не входит, поставляется отдельно.
- При заказе сообщается выбранный вариант инструмента:
- цельные сверла из быстрорежущей стали; сверла с напаянными твердосплавными пластинами.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totalorg@mail.ru, totalorg@bk.ru

WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Станки для снятия фаски с торцов труб

СТАНОК ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ С ТОРЦОВ ТРУБ АХ-Q-1240



Высокопроизводительные стационарные станки для снятия фаски с торцов труб предназначены для работы на трубных заводах, трубосварочных базах (комплексах, станциях), на предприятиях, осуществляющих восстановление (реновацию) труб. Позволяют получать качественную разделку кромок труб необходимой формы - V, X, J.

АХ-Q-1240 Диаметр обрабатываемых труб: 30-426мм. Толщина стенки трубы: 6-100мм.

СТАНОК ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ С ТОРЦОВ ТРУБ АХ-Q-1280



Высокопроизводительные стационарные станки для снятия фаски с торцов труб предназначены для работы на трубных заводах, трубосварочных базах (комплексах, станциях), на предприятиях, осуществляющих восстановление (реновацию) труб. Позволяют получать качественную разделку кромок труб необходимой формы - V, X, J.

АХ-Q-1280 Диаметр обрабатываемых труб: 159-800мм. Толщина стенки трубы: 10-150мм.

СТАНОК ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ С ТОРЦОВ ТРУБ АХ-Q-12100



Высокопроизводительные стационарные станки для снятия фаски с торцов труб предназначены для работы на трубных заводах, трубосварочных базах (комплексах, станциях), на предприятиях, осуществляющих восстановление (реновацию) труб. Позволяют получать качественную разделку кромок труб необходимой формы - V, X, J.

АХ-Q-12100 Диаметр обрабатываемых труб: 400-1150мм. Толщина стенки трубы: 10-150мм.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

СТАНОК ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ С ТОРЦОВ ТРУБ АХ-Q-12150



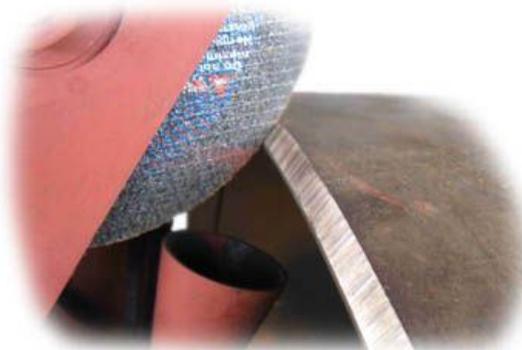
totaltorg.ucoz.org

Высокопроизводительные стационарные станки для снятия фаски с торцов труб предназначены для работы на трубных заводах, трубосварочных базах (комплексах, станциях), на предприятиях, осуществляющих восстановление (реновацию) труб. Позволяют получать качественную разделку кромок труб необходимой формы - V, X, J.

АХ-Q-12150 Диаметр обрабатываемых труб: 400-1500мм. Толщина стенки трубы: 10-150мм.

Станок для механической резки труб и подготовки фаски СФР-1200

Станок СФР-1200 предназначен для механической поперечной резки трубы и снятия фаски с торца трубы. Резка трубы производится абразивным диском. Станок устанавливается внутри трубы и использует для резки электродвигатель. Управление поперечной подачей - ручное, с усилием не более 3 кг. Электрическая схема станка защищена от перегрузки.



totaltorg.ucoz.org



totaltorg.ucoz.org

Технические характеристики:

- диаметр трубы - от 700мм до 1250мм, в том числе 720мм,810мм,1020мм,1220мм (по заказу – возможен больший или меньший диапазон диаметров)
- толщина стенки - до 16мм и более
- угол снятия фаски - от 30 до 50 градусов по отношению к оси трубы, по заказу диапазон - углов может быть расширен. Снятие фаски возможно с притуплением 2-3мм, и регулируется от 0 мм до толщины трубы
- резка - абразивный диск диаметром 300*3 мм
- фаска - абразивный диск диаметром 230*6 мм
- максимальная потребляемая мощность 4 кВт, 380в, 50 герц, 3 фазы
- среднее время резки трубы Ø 1000мм – 4 минуты, снятие фаски – 5-8 минут
- время установки на трубу – не более 3 минут силами 1 рабочего
- рабочий диапазон температур - -40° + 50° С
- общий вес СФР-1200 - не более 60-80кг, устанавливается блоками по 30-40кг
- габариты – глубина - 800мм, диаметр равен диаметру отрезаемой трубы

Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459



Станок для подготовки кромок труб СПК

Станок предназначен для изменения геометрии кромок (снятие фасок) под сварку на трубах при строительстве магистральных трубопроводов в полевых и стационарных условиях. Может быть использован для обработки торцов образованных газовой резкой, торцов с забоинами и повреждениями.



	СПК 1020	СПК 1420
Диаметр обрабатываемых труб, мм	530 - 1020	1020 - 1420
Толщина стенок труб, мм	9 - 25	11 - 32
Частота вращения планшайбы, об/мин	20 - 35	20 - 35
Подача планшайбы, мм/мин	3	3
Питающее напряжение, В (трехфазный ток)	380	380

Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Станок универсальный переносной прямолинейного реза УПР

Предназначен для получения прямоугольных отверстий в резервуарах, трубопроводах методом гидрорезки или газовой резки листовых материалов.



totaltorg.ucoz.org

- Применяется в полевых условиях и на промышленных объектах.
- Обеспечивает высокую чистоту и точность реза.
- Ручной привод не требует источника энергии - удобен при работе, особенно в полевых условиях.
- Удобство обслуживания (оснащен гибким приводным валом).
- Может комплектоваться:
 - головкой струйной с комплексом гидрорезного оборудования;
 - машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г.

Возможна поставка в металлической таре для транспортировки и хранения.

Технические характеристики	
Длина реза max, мм	1100
Пространственное расположение станка на объекте	горизонтальное
	вертикальное
	наклонное
Способ и средства крепления к объекту	магнитный, 2-мя постоянными магнитами
Усилие прижатия каждого магнита, кг	200
Габаритные размеры, мм	330x330x1450
Масса, кг	38

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Труборез для отрезки тонкостенных труб Тр-1

Предназначен для отрезки тонкостенных труб.



totaltorg.ucoz.org

- Оснащен направляющими и режущими роликами.
- Удобен в работе и обслуживании.

Технические характеристики	
Наружный диаметр труб, мм	21...90
Габаритные размеры, мм / масса, кг	500x60x165 / 5,5

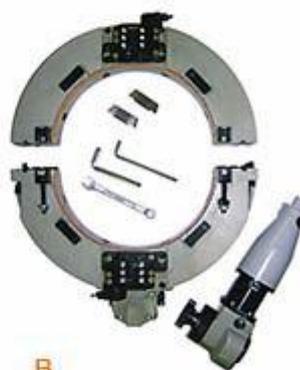
Труборезы разъемные

Предназначены для отрезки, обработки наружной фаски и расточки внутреннего диаметра труб, под последующую сварку. Позволяют произвести отрезку в любом месте трубопровода. Состоят из взаимозаменяемых модулей. Имеют пневматический или электрический приводы. Вписываются в минимальное пространство вокруг трубы и обеспечивают необходимую точность механической обработки резами. Позволяют производить отрезку и обработку труб, не имеющих доступа с торца.

Труборезы внедрены на АЭС, предприятиях нефтяного и газового комплексов, в монтажных, ремонтных и строительных организациях, машиностроительных заводах, авиации, судостроении, химической и пищевой промышленности, водоснабжении и т.д.



A



B



totaltorg.ucoz.org

- A. Варианты исполнения для различных диаметров труб
- B. Разъемный корпус трубореза
- C. Исполнение трубореза Ду325 с электроприводом

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459



totaltorg.ucoz.org

Удобный чемодан для хранения и транспортировки

Основные преимущества:

- время установки на трубе 1 — 3 минуты
- облегченные планшайба и корпус
- унифицированный быстросъемный привод (пневмо- или электро-)
- возможность работы в автоматическом режиме
- возможность отключения подачи резцов во время работы
- замена резцов без снятия механизма
- возможность обработки труб любой толщины (от тонкостенных до толщины 70 мм и более)
- возможность обработки любых материалов (от пластика до высоколегированных и нержавеющей сталей, а также цветных металлов и сплавов)

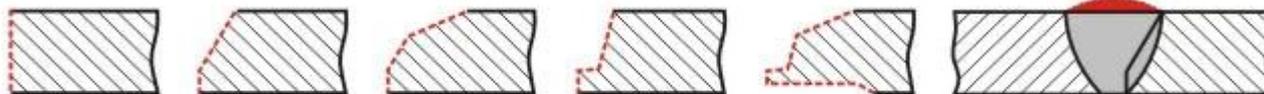
Стандартный комплект поставки:

- вращатель
- привод
- два отрезных суппорта
- режущий инструмент из P18 (8-10 резцов)
- комплект принадлежностей и запасных частей
- инструкция по эксплуатации

По дополнительному заказу поставляются:

- суппорта для особо затесненных условий
- удлиненные суппорта
- адаптер для внутренней расточки
- удлиненные опоры
- приспособления для снятия усиления сварного шва
- копировальные суппорта (при повышенной овальности труб)
- принадлежности для расширения диапазона обрабатываемых труб
- принадлежности для обработки тонкостенных труб
- принадлежности для закрепления трубореза по внутреннему диаметру трубы (при отсутствии наружной базы)
- дополнительный режущий инструмент

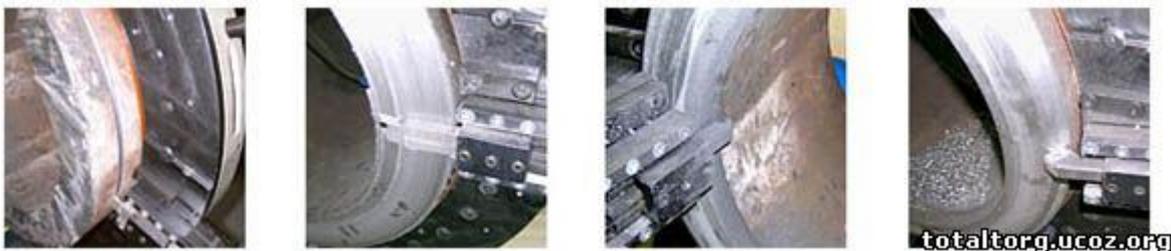
Варианты разделки торцев труб в зависимости от инструмента и настройки



Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Пример обработки трубы Ø530x65 мм



Пример обработки трубы Ø159x10 мм с одновременной отрезкой и снятием фаски



Модельный ряд

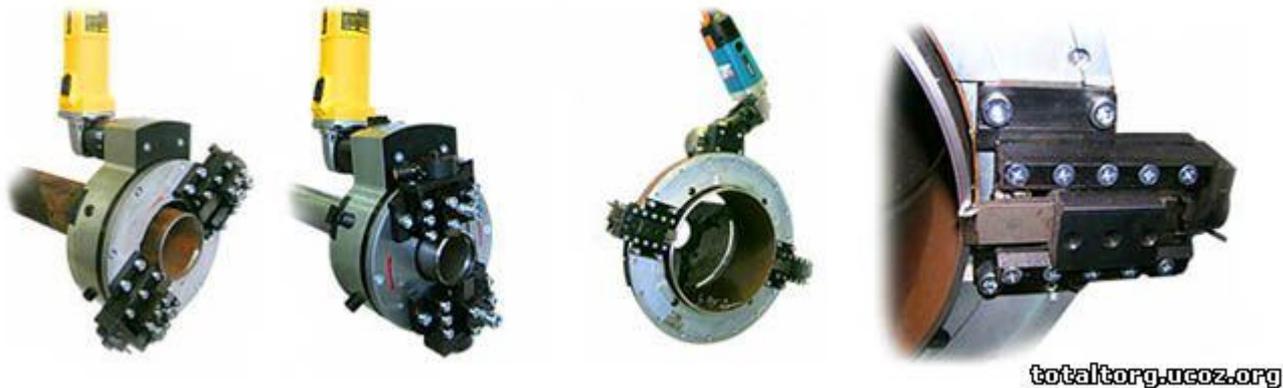
Обозначение	P5950	P5936	P5937	P5957	P5958	P5924	P5925	P5969
Диапазон обработки, мм	14..38	28..60	57..108	89..168	102..219	219..325	273..426	325..530
Вес, кг	8	9	12	16	20	29	33	52

Обозначение	P5992	P5970	P5928	P5971	P59117	P5972	P5964
Диапазон обработки, мм	426..630	530..720	660..840	720..940	820..1020	940..1220	1220..1420
Вес, кг	60	71	78	86	92	97	120

Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Труборезы неразъемные



Модельный ряд

Обозначение	P5919M	P5933M	P5977	P5978	P5985
Диапазон обработки, мм	20...60	60...108	108...159	159...219	219...325
Вес, кг	8	10	13	16	22

Фаскорезы (труботорцеватели) для обработки труб Φ 16-720мм с толщиной стенок до 70 мм

Фаскорезы (труботорцеватели) применяются для подготовки торцов трубопроводов под последующую сварку.

Внедрены на АЭС, предприятиях нефтяного и газового комплексов, в монтажных, ремонтных и строительных организациях, машиностроительных заводах, авиации, судостроении, химической и пищевой промышленности, водоснабжении и т.д.



- A. Фаскорез **P59112** для труб Φ 530-720 мм
- B. Фаскорез **P5948M** для труб Φ 219-426 мм (труба Φ 325x16 мм)
- C. Фаскорез **P5963** для труб Φ 219-457 мм

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459



Фаскорез P5968 для труб Ø16-38мм

Фаскорезы позволяют производить:

- подрезку торца трубы после газовой резки или отрезки шлифовальным кругом
- обработку внутренней и наружной фаски
- расточку внутреннего диаметра труб

Основные характеристики:

- базируются по внутренней поверхности трубы
- имеют внутренний самоцентрирующийся зажим
- сменные центраторы и кулачки обеспечивают обработку широкого диапазона диаметров труб
- специальные центраторы позволяют производить обработку овальных тонкостенных труб и труб с электрополировкой внутренней поверхности
- микрометрические винты для выставки резцов позволяют получить повышенную точность обработки
- минимальный радиус облета
- возможна одновременная обработка торца трубы несколькими резцами
- имеют возможность работы в автоматическом или ручном режиме
- комплектуются резцами из стали P18
- комплектуются унифицированными взаимозаменяемыми пневмоприводами или электроприводами
- применение резцов из твердого сплава позволило увеличить производительность обработки (модели **P5963**, **P59112**)
- специальные модели фаскорезов (**P59119**, **P59120**, **P59121**) используются для обработки и восстановления линзовых и других уплотнений
- автоматический цикл, компактность, малый вес, минимальное время установки дают возможность применять фаскорезы в труднодоступных и вредных для человека местах

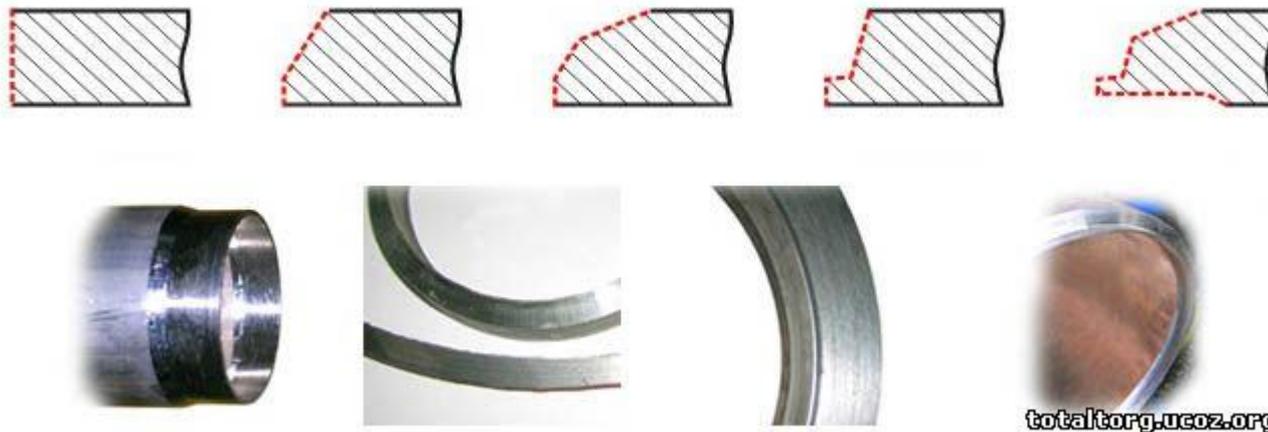


- A. Фаскорез **P5914** для труб Ø16-38 мм
- B. Фаскорез **P5921** для труб Ø38-102 мм
- C. Фаскорез **P5902** для труб Ø40-80 мм, с автоматической подачей
- D. Фаскорез **P5946** для труб Ø82-190 мм, с автоматической подачей

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Варианты разделки торцев труб в зависимости от инструмента и настройки



totaltorg.ucoz.org

Модельный ряд:

Универсальные фаскорезы

Модель	P5914	P5915	P5921	P5965	P5997	P5948M	P5963	P59112
Диаметр обраб. труб, мм	16...38	38...102	38...102	108...219	108...219	219...426	219...457	530...720
Подача	ручн.	ручн.	ручн.	ручн.+авт.	ручн.	ручн.+авт.	ручн.	авт.
Конструктивное исполнение	угл.	прям.	угл.	угл.	прям.	угл.	угл.	угл.
Вес, кг	6,5	11	11	22	22	35	35	85

Специальные фаскорезы

Модель	P5902	P5906	P5906A	P5946	P5901
Диаметр обраб. труб, мм	40...80	57...95	57...95	82...190	82...195
Подача	авт.	ручн.	ручн.+авт.	ручн.+авт.	ручн.
Конструктивное исполнение	прям., угл.	прям.	прям.	прям.	прям.
Вес, кг	9,5	6,5	6,5	14,5	18

Электропривод:

напряжение сети - 220В, 50Гц
мощность - 0,5-4 кВт

Пневмопривод:

расход воздуха - 1-2,5 м³/мин (при 4,5-6,5 кгс/см²)
мощность - 0,5-4 кВт

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Устройство вырезки отверстий Круг

Предназначено для точной газокислородной вырезки цилиндрических отверстий в трубах и листах.



totaltorg.ucoz.org

- Применяется для вырезки отверстий в обечайках для производства сварных тройников, в цилиндрических сосудах, резервуарах для выполнения горловин, люков и т.п.
- Обеспечивает высокую чистоту и точность реза без скола кромок под сварку.
- Удобство технического обслуживания.
- Быстрое крепление на трубе или листе двумя специальными опорами.
- Ручной привод не требует источника энергии - удобен при работе, особенно в полевых условиях.
- Быстрая переналадка устройства на размер вырезаемых отверстий в трубах (цилиндрических сосудах) разного диаметра.
- Сменные шаблоны при переналадке не требуются, что уменьшает массу изделия и время его переналадки на трубе.
- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.

Возможна поставка:

- на другие диапазоны вырезаемых отверстий;
- с дополнительным устройством для резки со скосом под сварку.

Может комплектоваться оборудованием для газокислородной резки:

- машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911);
- редукторами газовыми баллонными;
- рукавами Ø 6,3 или 9 мм; баллонами газовыми.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Технические характеристики	
Диаметры вырезаемых отверстий d, мм / толщина стенки трубы, мм	140...930 / до 60
Диаметры труб или цилиндрических сосудов D, мм	от 600
Соотношение d / D, не более	0,7
Максимальный вертикальный ход резака, мм	180
Габаритные размеры, мм / масса, кг	1350x400x1100 / 6

Устройство вырезки отверстий КРУГ-1Э

Предназначено для точной газокислородной вырезки цилиндрических отверстий в трубах и листах.



totalorg.ucoz.org

- Применяется для вырезки отверстий в обечайках для производства сварных тройников, в цилиндрических сосудах, резервуарах для выполнения горловин, люков и т.п.
- Обеспечивает высокую чистоту и точность реза без скола кромок под сварку.
- Удобство технического обслуживания.
- Быстрое крепление на трубе или листе двумя специальными опорами.
- Ручной привод не требует источника энергии - удобен при работе, особенно в полевых условиях.
- Быстрая переналадка устройства на размер вырезаемых отверстий в трубах (цилиндрических сосудах) разного диаметра.
- Сменные шаблоны при переналадке не требуются, что уменьшает массу изделия и время его переналадки на трубе.
- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.

Возможна поставка:

- на другие диапазоны вырезаемых отверстий;
- с дополнительным устройством для резки со скосом под сварку.
- **Может комплектоваться оборудованием для газокислородной резки:**
 - машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911);
 - редукторами газовыми баллонными;
 - рукавами Ø 6,3 или 9 мм; баллонами газовыми.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totalorg@mail.ru, totalorg@bk.ru

WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Техническая характеристика КРУГ-1Э	
Диаметры вырезаемых отверстий d, мм	325...980
Диаметры труб или цилиндрических сосудов D, мм	от 720
Соотношение d / D, не более	0,7
Толщина стенки трубы, мм	до 60
Максимальный вертикальный ход резака, мм	180
Масса, кг	68
Габаритные размеры, мм	1480x760x1480

Устройство вырезки отверстий Овал

Предназначено для газокислородной вырезки в ремонтируемых трубопроводах диаметром от 530 до 1420 мм овальных отверстий и заплат для них.



totalorg.ucoz.org

- Форма отверстия соответствует правилам технической эксплуатации магистральных трубопроводов.
- Обеспечивает высокое качество реза машинным резаком.
- Обеспечивает совпадение кромок отверстия и заплаты благодаря применению единого шаблона.
- Крепление к трубе цепью ПР-12,7.
- Малые габариты, небольшая масса, ручной дистанционный привод с гибким валом гарантируют безопасность, простоту и удобство обслуживания.
- Ручной привод не требует источника энергии - удобен при работе, особенно в полевых условиях.
- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.
- Поставляется в металлической таре для транспортировки и хранения.

Может комплектоваться оборудованием для газокислородной резки:

- машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г;
 - редукторами газовыми баллонными;
 - рукавами 6,3 или 9 мм;
 - баллонами газовыми.
- **Возможна поставка:**
 - на другие размеры отверстий; с электроприводом.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totalorg@mail.ru, totalorg@bk.ru

WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Техническая характеристика	
Размеры вырезаемых отверстий по осям, мм	150x200...250x300
Угол скоса под сварку	0...35
Габаритные размеры, мм:	
- шаблона	600x630x50
- тележки	394x146x170
Масса, кг:	
- шаблона	5,5
- тележки	5,5

Устройство вырезки отверстий КРУГ-Э

Предназначено для точной газокислородной вырезки цилиндрических отверстий в трубах и листах.



- Применяются для вырезки отверстий в обечайках для производства сварных тройников, в цилиндрических сосудах, резервуарах для выполнения горловин, люков и т.п.
- Обеспечивает высокую чистоту и точность реза машинным резаком без скоса кромок под сварку.
- Удобство технического обслуживания.
- Быстрое крепление на трубе или листе двумя специальными опорами.
- Устройства с электроприводом удобны при работе как в стационарных, так и в полевых условиях.
- Быстрая переналадка устройства на размер вырезаемых отверстий в трубах (цилиндрических сосудах) разного диаметра.
- Сменные шаблоны при переналадке не требуются, что уменьшает массу изделия и время его переналадки на трубе.
- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totalorg@mail.ru, totalorg@bk.ru

WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Возможна поставка:

- на другие диапазоны вырезаемых отверстий;
- с дополнительным устройством для резки со скосом под сварку.

Могут комплектоваться оборудованием для газокислородной резки:

- машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911);
- редукторами газовыми баллонными;
- рукавами Ø 6,3 или 9 мм; баллонами газовыми.

Техническая характеристика	
Диаметры вырезаемых отверстий d, мм	140...930
Диаметры труб или цилиндрических сосудов D, мм	от 600
Соотношение d / D, не более	0,7
Толщина стенки трубы, мм	до 60
Максимальный вертикальный ход резака, мм	180
Масса, кг	60
Габаритные размеры, мм	1350x400x1100

Устройство наклонного реза УНР-1

Предназначено для газокислородной резки стальных труб под углом 15° и перпендикулярно к продольной оси со скосом под сварку для получения сварных отводов.



totaltorg.ucoz.org

- Применяется для вырезки сегментов из труб на промышленных объектах и в полевых условиях при ремонте и строительстве трубопроводов.
- Способ получения угла и его точности за счет движения устройства по жесткому копиру.
- Полное совпадение начала и конца реза (великолепное качество, обеспеченное точностью копира и механизма).
- Ручной привод не требует источника энергии.
- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.
- Возможна поставка устройства на другие диаметры труб и углы наклона.
- Может комплектоваться оборудованием для газокислородной резки:
 - машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г;
 - редукторами газовыми баллонными;
 - рукавами Ø 6,3 или 9 мм; баллонами газовыми.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Технические характеристики	
Диаметры разрезаемых труб, мм	720, 820, 1020
Толщина стенки трубы, мм	до 40
Угол скоса под сварку, град	0...30
Тип привода	ручной
Максимальная скорость перемещения, мм/мин	800
Масса, кг (без комплекта копиров)	26
Габаритные размеры, мм	800x350x270

Устройство наклонного реза УНР

Предназначены для газокислородной резки стальных труб под углом или перпендикулярно к продольной оси, со скосом или без скоса под сварку для получения сварных отводов.



- Применяются для вырезки сегментов из труб на промышленных объектах и в полевых условиях при ремонте и строительстве трубопроводов.
- Могут применяться для изготовления деталей сварных отводов, а также для резки труб.
- Полное совпадение начала и конца реза (великолепное качество, обеспеченное точностью устройства).
- Ручной привод не требует источника энергии.
- Резак в комплект поставки не входит, поставляется по специальному заказу.
- Возможна поставка на другие диаметры труб и углы наклона.

Могут комплектоваться оборудованием для газокислородной резки:

- машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911);
- редукторами газовыми баллонными;
- рукавами Ø 6,3 или 9 мм; баллонами газовыми.

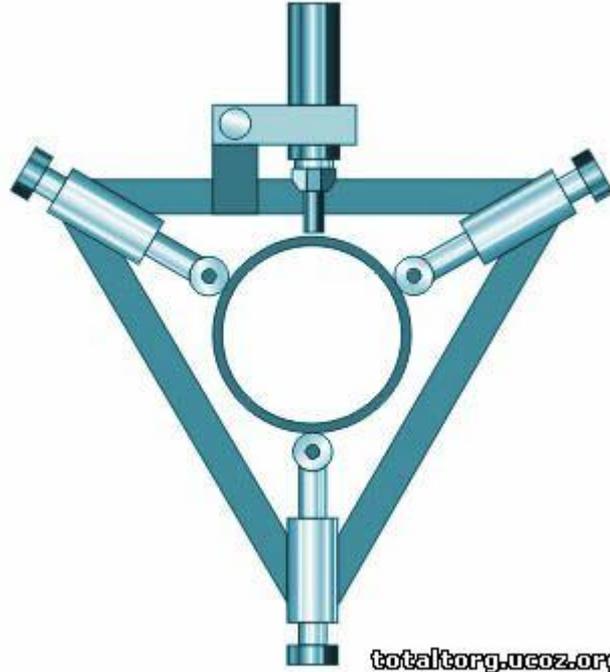
Технические характеристики УНР-159/219 / УНР-273/530 / УНР-720/1020	
Диаметры разрезаемых труб, мм	159...219 / 273...530 / 720...1020
Угол наклона реза, град	-30...+30 / -22,5...+22,5 / -22,5...+22,5
Угол скоса под сварку, град	0..30
Тип привода	ручной / электрический / электрический
Скорость перемещения, мм/мин	max 800 / регулируемая / регулируемая
Габаритные размеры, мм	915x470x394 / 900x820x500 / 1300x1200x500
Масса, кг	22,7 / 65 / 140

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totalorg@mail.ru, totalorg@bk.ru

WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Устройство резки труб УРТ 57-159

Предназначено для газокислородной резки стальных труб со скосом под сварку.



- Скорость реза определяется скоростью вращения устройства, и обеспечивается оператором без применения каких-либо передаточных механизмов.
- Ручной привод не требует источника энергии.
- Простота и удобство обслуживания.

Может комплектоваться оборудованием для газокислородной резки::

- машинным резаком "Корд" РМ-3-220Г или машинным резаком "Норд" (0911);
- редукторами газовыми баллонными;
- рукавами Ø 6,3 или 9 мм; баллонами газовыми.

Технические характеристики	
Диаметры разрезаемых труб, мм	57...159
Толщина стенки разрезаемой трубы, мм	до 40
Привод вращения устройства относительно разрезаемой трубы	ручной
Несовпадение начала и конца реза, мм	не более 1
Угол скоса под сварку, град	0...50
Габаритные размеры (со скалкой под резак), мм	300x480x440
Масса, кг	до 10

Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 totalorg@mail.ru, totalorg@bk.ru

WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Устройство наклонного реза труб EV-RSG пр-во «VIETZ» (Германия)

Устройство наклонного реза труб EV-RSG предназначено для газокислородной резки труб при производстве сварных отводов, как в условиях цеха, так и в полевых условиях. Режет трубы диаметром от 65 мм до 1400 мм на сегменты под углом до 30 град к осевой линии трубы. Выпускаются две модификации Устройство наклонного реза труб: разъемная и неразъемная.

Неразъемная модель EV-RSG надвигается на трубу, а разъемная устанавливается на трубе с помощью смыкания двух полуколец. Кронштейн с машинным резаком, установленный на поворотном кольце, вращается на подшипниках вокруг труб, в то время как остальная часть машины и труба остаются неподвижными. Положение резака над трубой и угол наклона резака регулируются отдельно.

Устройство наклонного реза труб EV-RSG может быть укомплектовано электроприводом 230 В, 50 Гц с возможностью регулировки скорости перемещения резака вокруг трубы и направления вращения. Дополнительно (по заказу) комплектуется шасси для работы устройства в цеху, что позволяет эксплуатацию одним рабочим и без подъемных механизмов.

На Устройстве наклонного реза труб EV-RSG может быть установлен плазматрон со специальным кронштейном.



Электропривод на EV-RSG



Кронштейн под плазматрон для EV-RSG

(дополнительная опция)
totaltorg.ucoz.org



Установка кронштейна под плазматрон на EV-RSG



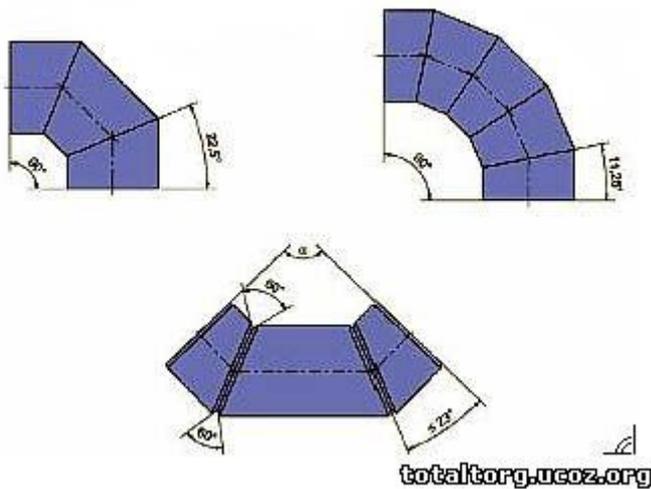
Нижняя поворотная опора

totaltorg.ucoz.org

- Диаметр труб: от 65 до 1400 мм
- Привод: ручной или электрический 230 В с плавной регулировкой
- Резак: пропановый или ацетиленовый машинный, плазматрон
- Скорость реза: 150-700 мм/мин
- Толщина стенки: 2-120 мм
- Угол наклона: до 30 град.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459



- Модель EV-RSG1 – диаметр труб 65-250 мм
- Модель EV-RSG2 – диаметр труб 200-600 мм
- Модель EV-RSG3 – диаметр труб 600-1000 мм
- Модель EV-RSG4 – диаметр труб 1000-1400 мм



Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Фаскосниматель для обработки труб Ф-50160

Предназначен для механической обработки концов труб под сварку - отрезания участка трубы, снятия фаски на ее торце.



totaltorg.ucoz.org

- Базируется по наружному диаметру труб.
- Не требует высокой квалификации оператора.
- Обрабатывает любые материалы. Возможна поставка на другие диаметры труб.

Технические характеристики	
Диаметр обрабатываемых труб, мм	50...160
Толщина стенки, мм	до 16
Привод	пневматический
Максимальный ход резца, мм	20
Количество резцовых головок, шт	2
Габаритные размеры, мм / масса, кг	678x525x610 / 105

Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 totaltorg@mail.ru, totaltorg@bk.ru

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459