



КАТАЛОГ

Оборудования для строительства  
И  
ремонта трубопроводов



Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totalorg@mail.ru](mailto:totalorg@mail.ru), [totalorg@bk.ru](mailto:totalorg@bk.ru)

WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

# МАШИНЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ОТ ИЗОЛЯЦИИ

## И ПЕРЕИЗОЛЯЦИИ ТРУБ

### Изоляционная машина ИМ

Самоходные изоляционные машины предназначены для наложения слоя битумно-резиновой мастики, в т.ч. покрытий типа “Пластобит” на наружную поверхность трубопровода с обмоткой по винтовой линии защитным рулонным материалом.

Машины имеют двигатель внутреннего сгорания, трансмиссию привода ходовых колес, битумного насоса, обмоточного механизма, и битумную ванну. Битумный насос во всех машинах унифицирован. Битумная ванна имеет специальное устройство для подогрева резино-битумной мастики. Конструкция изолирующего устройства позволяет наносить нормальную или усиленную битумную изоляцию трубы. С помощью шпульт производится наложение одного-двух слоев стеклохолста и одного-двух слоев защитной обертки или других рулонных материалов, возможна изоляция термоусадочными пленками типа ДРЛ. Наибольшая толщина битумного покрытия – 6,0 мм.

Машины применяются в комплексе с битумоплавильными установками и битумозаправщиками.



### Технические характеристики

Параметр	ИМ151	ИМ271	ИМ531	ИМ821
Диаметр обрабатываемых труб, мм	89,108,114, 127,140,159	168,219,254, 273	325,355,377, 400, 426,450, 480,500,530	630, 710, 720, 820
Двигатель:	Д-300	УД-25С	Д144	Д144
- мощность, кВт (л.с.)	4,8 (6,5)	5,9 (8)	37(50)	37(50)
- частота вращения, об/мин	1000	3000	1800	1800
Скорость, км/ч	0,4-0,8	0,4-0,88	0,17-0,8	0,2-1,0
Ширина рулонного материала, мм	100-200	200-250	350-500	350-500
Нахлест, мм	20-30	20-30	30-50	30-50
Количество шпульт	2	2	4	4
Объем битумной ванны, л	200	300	1200	1200
Габаритные размеры, мм:- - длина	2350	2350	3600	3700
- ширина	1000	1040	1800	2200
- высота	1600	1880	3400	3700
Масса, кг	398	745	3450	6000

Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 [totalorg@mail.ru](mailto:totalorg@mail.ru), [totalorg@bk.ru](mailto:totalorg@bk.ru)

[WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

## Комбайны для очистки и изоляции труб ОМ

Самоходные машины (комбайны) для очистки и изоляции труб предназначены для одновременного удаления скребками и приводными круглыми щетками грязи, ржавчины, рыхлой окалины с наружной поверхности трубопроводов диаметром от 89 до 1220 мм, нанесения грунтовки (праймера) и последующей изоляции по винтовой линии трубопроводов необходимым количеством слоев липкой полимерной ленты и защитной обертки. Машины работают в составе изоляционно-укладочной колонны на строительстве трубопроводов.

Машины имеют двигатель внутреннего сгорания и механическую трансмиссию для привода ходовых колес, ротора очистки, ротора изоляции и вентилятора, предназначенного для удаления пыли. Трансмиссия машин - механическая.



Машины имеют специальные площадки и лестницы для обеспечения удобства работы оператора и повышения безопасности работ. Комбайны могут комплектоваться подъемником для принятия с бровки траншеи рулонов ленты и их установки на шпули. Собственный привод от двигателя внутреннего сгорания обеспечивает автономность машины в работе, исключает необходимость использования дизельных электростанций и питающих кабелей или шлангов, исключает обрыв кабелей, порыв шлангов, повышает безопасность работы и минимизирует зависимость работы машины от работоспособности внешних источников питания.

Для предотвращения опрокидывания машины вокруг трубы она имеет балки (хоботы), перемещающиеся при движении машины в направляющих троллейных подвесок, что исключает качание машин в диаметральной плоскости трубы и, как следствие, возможные из-за этого нарушения наносимой изоляции. Машины способны преодолевать подъемы трубы не более 15 градусов, проходить без ухудшений наносимой изоляции сварные стыки, а также не прямые участки трубопровода с радиусом кривизны, указанным в таблице.

При использовании специальной конструкции шпуп на комбайнах также может использоваться материалы с удаляемой подложкой (типа «ЛИАМ», «Литкор», «РАМ» и другие)

### Технические характеристики

Параметр	ОМ151ПАД	ОМ321ПМ	ОМ523ПМ	ОМ821ПА	ОМ1221П
Диаметр обрабатываемых труб, мм	89, 108, 114, 127, 140, 159	168, 219, 254, 273, 325	325, 355, 377, 426, 480, 500, 530	630, 710, 720, 820	1020, 1220
Двигатель: - мощность, кВт(л.с.) - частота вращ., об/мин	ТМЗ-450Д 8 (11)  3600	Д144 37(50)  1800	А41 70 (100)  1750	А41 70 (100)  1750	А01М 96 (130)  1700
Скорость, км/ч	0,245-0,482	0,28-0,53	0,2-0,8	0,27-0,73	0,18-0,8
Кол-во роторов очистки	1	1	2	2	2
Кол-во скребков	нет	21	36	48	80
Кол-во щеток	4 (наборные)	4	8	8	48
Ширина рулонного материала, мм	150	200-250	400-500	400-500	400-500
Нахлест, мм	30-50	30-50	30-50	30-50	25-50

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totalorg@mail.ru](mailto:totalorg@mail.ru), [totalorg@bk.ru](mailto:totalorg@bk.ru)

WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Кол-во шпульт	2-3	2	4	4	4
Минимальный радиус кривизны не прямых участков трубопровода, м	15	15	до d 377 – 15 до d 480 – 20 до d 530 – 25	35	35
Габаритные размеры, мм					
- длина		2800	4420	4700	8500
- ширина	1500	1050	1800	1900	3300
- высота	850 2000	2300	3200	3700	3300
Масса, кг	600	2350	5100	6200	12500

### Контейнер для подогрева рулонных материалов КПП



Контейнер **КПП321** применяется для подготовки, хранения и выдачи рулонных изоляционных материалов в период производства изоляционных работ при отрицательных температурах окружающего воздуха (до -40С). Контейнер обеспечивает постепенный прогрев на всю глубину одновременно 35 рулонов изоляционного материала до +60С. Для подачи рулонов к изоляционной машине контейнер может быть укомплектован дополнительно краном-укосиной.

#### Технические характеристики

Емкость, рул.	35
Привод электрокалорифера	дизель-генератор
Мощность, кВт	6,3
Напряжение, В	3х380
Загрузка и выгрузка рулонов	ручная
Размещение рулонов в контейнере	стеллажи
Количество баллонов	4
Габаритные размеры, мм, не более	4400х2400х2400
Масса, кг, без крана-укосины и рулонов пленки	3500

#### Линии для изоляции труб ПТЛ-2А

Линия предназначена для удаления круглыми металлическими щетками грязи, ржавчины и рыхлой окалины с наружных поверхностей стальных труб и нанесения на них битумо-резиновых защитных покрытий или защитных покрытий из липких полимерных лент. Основное назначение линии - для обустройства нефтяных и газовых промыслов, а также при прокладке трубопроводов в промышленном и гражданском строительстве.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totalorg@mail.ru](mailto:totalorg@mail.ru), [totalorg@bk.ru](mailto:totalorg@bk.ru)

[WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

Внизу приведена схема линии ПТЛ-2А в максимальной комплектации. Технологическая схема расположения оборудования - однолинейная, поточная.



Линия (при полной комплектации) включает в себя: устройство для сушки труб, очистную машину, устройство для грунтовки, камеру сушки грунтовки, устройство для изоляции, устройство для приема изолированных труб, опоры приводную и прижимную, механизм поворота опор, устройство возврата муфт, устройство погрузки труб, подъемник, отсекатель, гидросистему, систему вентиляции. В зависимости от типа используемой изоляции по согласованию с Заказчиком комплектация линии может быть изменена.

При нанесении битумо-резинового покрытия линия должна работать в комплексе с битумоплавильными битумоплавильными котлами или транспортными средствами для доставки жидкого битума. Линия должна размещаться в производственном помещении с температурой воздуха не ниже +5С

### Технические характеристики

Параметр	ПТЛ-2А
Диаметр обрабатываемых труб, мм	57-426
Длина обрабатываемых труб, м	10-36
Производительность (для d 168 мм.), м/смену	1700
Тип покрытия	нормальное и усиленное пленочное
Количество обслуживающего персонала, чел.	4
Установленная мощность (без вспомогательного оборудования), кВт	150
Габаритные размеры, м: длина x ширина	6x124
Масса, кг	45000

### Приспособление для антикоррозионной изоляции труб полимерной лентой ПИЛ-3

Приспособление предназначено для антикоррозионной изоляции полимерной лентой трубопроводов малых диаметров. Рабочий орган приспособления - ротор. На раме приспособления ПИЛ-3 установлены направляющие ролики, а на кронштейнах – две шпули. Тип изоляционного защитного покрытия: нормальный, усиленный из липких полимерных лент по ГОСТ 25812-83 или усиленный из липких полимерных лент по ГОСТ 9.602-89. Для изоляции используется лента шириной 125-150 мм толщиной 0,3-0,8 мм

Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 [totalorg@mail.ru](mailto:totalorg@mail.ru), [totalorg@bk.ru](mailto:totalorg@bk.ru)

[WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459



### Технические характеристики

Параметр	ПИЛ-3
Диаметр изолируемых труб, мм	57-114
Ширина материала	125 - 150
Скорость передвижения, м/ч	120 - 400
Двигатель	тип от бензодвигательной пилы "Урал"
Частота вращения вала, об/мин	5000
Габаритные размеры	1250x1020x780
Масса, кг	90

### Приспособление ручное для изоляции труб пленками ПИТ

Приспособления ручные типа ПИТ предназначены для изоляции пленками труб диаметром 32-1420 мм нанесением изоляционных (защитных) покрытий из липких полимерных лент на предварительно очищенную и покрытую слоем грунтовки наружную поверхность стальных труб, в трассовых условиях при строительстве и ремонте трубопроводов. Большое применение приспособления находят для изоляции сварных стыков труб и для ремонта коротких участков.



Приспособления имеют плоскость разреза для установки в любом месте трубопровода. Количество устанавливаемых шпуров – две. Тип изоляционного покрытия – нормальный, усиленный из липких полимерных лент по ГОСТ25812-83, усиленный из лент по ГОСТ9.602-89. Максимальный диаметр рулона – 260-270 мм. Привод приспособлений ручной.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459



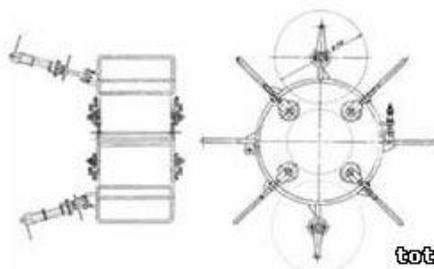
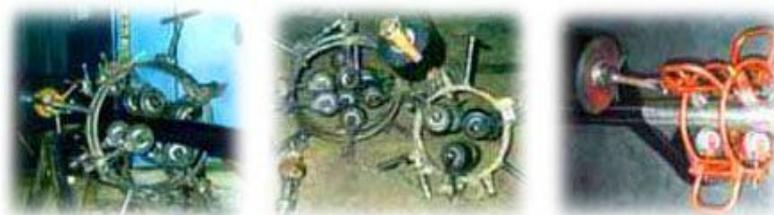
totaltorg.ucoz.org

Параметр	ПИТ 1	ПИТ 2	ПИТ 3	ПИТ 4	ПИТ 4-01	ПИТ 4-02	ПИТ 4-03	ПИТ 5	ПИТ 6	ПИТ 7
Диаметр труб, мм	32-89	108-168	219-325	257-377	366-480	500-630	720-820	1020	1220	1420
Ширина материала	90+10	150	220	220	220	220	220	220	220	450
Усилие на рукоятках, Н, не более	100	2*х100	2*х100	2*х100	2*х100	2*х100	2*х100	2*х100	2х100	2х100
Габаритный размер, мм										
- длина со шпулями	1005	1005	1274	1325	1429	1569	1669	1835	1835	1835
- ширина	524	524	723	1100	1125	1265	1495	1850	2050	2250
- высота	500	500	723	1100	1125	1265	1495	1850	2050	2250
Масса, кг	19	22	22	90	90	90	120	120	130	140

\* - рекомендуемое количество специалистов, работающих с ПИТ. По требованию Заказчика возможно изменение конструкции приспособлений для достижения требуемых эксплуатационных характеристик, например диаметра труб и т.п.

### Приспособление ручное для изоляции труб пленками РПИ

Приспособления ручные для изоляции труб лентами предназначены для нанесения на трубопроводы изоляционных покрытий (Полилен, Поликен, Фурукава и т.п.). Размерный ряд приспособлений обеспечивает возможность изоляции всего диапазона труб в пределах от 32 до 1420 мм включительно. Используя приспособление, можно нанести на трубопровод однослойное или двухслойное покрытие.



totaltorg.ucoz.org

Приспособление ручное для изоляции труб лентами РПИ представляет собой установку из двух равнозначных частей, соединенных общей осью и зажимным устройством, образующих трубчатый ротор («белые колесо»), на котором крепятся ролики и шпули.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

Принцип работы приспособления заключается в том, что оператор, вращая за ротор установленного на трубопроводе приспособления, перемещает его вдоль трубопровода. Это достигается установкой прижимных роликов под определенным углом и образующей трубопровода. При этом рулонный материал, закрепленный на оси шпули, сматывается на трубопровод, образуя изоляционное покрытие. Скорость перемещения и нахлест ленты регулируется разворотом роликов, а усилие сматывания ленты тормозным устройством, установленным на шпуле.

Эксплуатация приспособлений РПИ совместно с очистными машинами разработки нашего предприятия дает ряд преимуществ по сравнению с технологией укладки трубы изолировочно-укладочной колонной:

- Отпадает необходимость в нескольких трубоукладчиках сопровождения - в одном или двух, в зависимости от диаметра изолируемого трубопровода;
- Сокращается количество работающих;
- Достигается оптимальное использование технических и трудовых ресурсов.

#### Техническая характеристика

Наименование параметра	Значение								
	РПИ 81 М	РПИ 161 М	РПИ 321 М	РПИ 531 М	РПИ 631 М	РПИ 821 М	РПИ 1021 М	РПИ 1221 М	РПИ 1421 М
Диаметр обрабатываемых труб, мм	32-89	114-168	219-325	325-530	530-630	720-820	1020	1220	1420
Скорость передвижения, км/ч	0,2								
Ширина применяемого рулонного материала, мм	90	150	225	225	225	225	225	225	225
Привод	ручной								
Конструкция изоляционного покрытия	пленочное однослойное и двухслойное								
Масса, кг	24	32	34	36	38	40	60	70	80

Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 [totalorg@mail.ru](mailto:totalorg@mail.ru), [totalorg@bk.ru](mailto:totalorg@bk.ru)

[WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

# Термоусаживающиеся изоляционные материалы

## Двухслойные термоусаживающиеся материалы НРЛ

Двухслойные термоусаживающиеся материалы «НРЛ» низкотемпературного нанесения ТУ2293-001-29200582-02, ТУ2245-002-29200582-2005 применяется для антикоррозионной наружной изоляции магистральных и промышленных нефте-, газо-, продукто водопроводов, а также теплопроводов коммунального назначения.

Манжеты «НРЛ-СТ60»					
Наружный Диаметр трубы, мм	Ширина Манжеты НРЛ-СТ60, мм	Длина Манжеты НРЛ-СТ, м	Толщина манжеты, мм	Ширина ленты НРЛ-ЗП, мм	Расход праймера «ЭДП» на 1 стык, кг А/В
89	450	0,44	1.8	100	21,8/4,8
114	450	0,53	1.8	100	28/6,2
159	450	0,69	1.8	150	42,4/9,4
219	450	0,90	2.0	150	59/13
255	450	1,04	2.0	150	68,7/15,3
273	450	1,10	2.0	150	69,5/15,5
325	450	1,30	2.0	150	82,5/18,5
426	450	1,65	2.0	150	111,5/24,8
477	450	1,94	2.0	150	118/26,2
530	450	2,03	2.0	150	131/29
630	450	2,39	2.2	150	136,6/36,4
720	450	2,72	2.2	150	196,4/43,6
820	450	3,08	2.4	150	233/52
1020	450	3,80	2.4	150	278/62
1220	450	4,52	2.4	150	327,7/73
1420	450	5,24	2.4	150	380/85

В комплект входят: Манжета «НРЛ-СТ» и замковая пластина «НРЛ-ЗП»

1. Лента «НРЛ-60» 2,0x450

2. Лента «НРЛ-60» 2,0x600

3. Праймер «ЭДП»

4. Пруток «ТП»

5. Замковая пластина «НРЛ-ЗП» 1,4x150x450

Термопластичный ремонтный прутки типа «ТП», номинальной длины 300мм и Ø15 мм.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totalorg@mail.ru](mailto:totalorg@mail.ru), [totalorg@bk.ru](mailto:totalorg@bk.ru)

[WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

## Устройство сушки и подогрева наружной поверхности трубы СТ



[totaltorg.ucoz.org](http://totaltorg.ucoz.org)

Установки для сушки трубопроводов предназначены для сушки наружной поверхности трубопроводов диаметром от 219 до 1420 мм, а также их нагрева перед очисткой и изоляцией трубы. Установки могут эксплуатироваться при температуре окружающего воздуха от -40 С до +40 С.

Установка состоит из следующих основных частей: печи, блочной жидкотопливной горелки, тяги с топливным баком и крышки. Конструкция печи выполнена в виде цилиндра, разделённого вдоль оси на две секции. Каждая секция печи представляет собой обечайку из листовой стали, укреплённую каркасом из поперечных дуг и продольных рёбер. Для уменьшения потерь тепла обечайки изолированы минеральной ватой, закрытой кожухами из тонколистовой стали. Секции соединены шарнирами с продольной балкой, что делает возможным их раскрытие. В левой секции имеется патрубок с резьбовыми отверстиями для присоединения горелки. На правой секции, в зоне факела горелки, установлен лист из жаропрочной стали, выполняющий одновременно роль противовеса горелке. С обеих сторон печи на продольной балке имеются блоки колёс, позволяющие печи свободно передвигаться в осевом направлении. Горелка предохраняется от механических повреждений и атмосферных осадков съёмной регулируемой крышкой. Раскрытие и закрытие печи производится за грузоподъёмные звенья находящиеся на боках секций. На передней торцевой стороне печи установлены щитки для очистки поверхности трубопровода от снега и предохранения от открытого пламени.

При помощи шарниров печь соединяется с тягой, которая в свою очередь крепится к троллейной подвеске поддерживающей трубу. Конструкция тяги предполагает преимущественное применение троллейных подвесок выпускаемых заводом изготовителем установки. Тяга выполнена из швеллеров в виде рамы. На ней болтами закреплён топливный бак.

Подвод топлива к горелке от топливного бака осуществляется по трубопроводу, закреплённому на тяге, и имеющему на конце резиновый рукав. С электростанцией горелка соединяется кабелем.

Горелка комплектуется выносным пультом управления, который возможно расположить в кабине трубоукладчика, осуществляющего передвижение установки по трубопроводу.

По заказам установки комплектуются автономным дизельгенератором, монтируемом на тяге, а также возможна комплектация горелками европейского производства.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

## Технические характеристики

Технические характеристики	СТ-375	СТ-521	СТ-825	СТ-1225	СТ-1425
Диаметр труб, мм	219-377	426-530	720-820	1020-1220	1420
Тип горелки	БГ-Ж-0,14	БГ-Ж-0,14	БГ-Ж-0,34	БГ-Ж-0,5	БГ-Ж-0,5
Напряжение, В	220/380	220/380	380	380	380
Потребляемая эл. мощность, Вт	140	140	340	500	500
Расход топлива, кг/ч	12,3	12,3	30	44	44
Объем бака, л	100	100	150	200	200
Габаритные размеры (без тяги), мм	2820x860 x1180	2830x1050 x1410	4000x1700 x1300	4100x1500 x1800	4760x1950 x2450
Масса, кг	600	670	970	1650	2000

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totalorg@mail.ru](mailto:totalorg@mail.ru), [totalorg@bk.ru](mailto:totalorg@bk.ru)

[WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459