



КАТАЛОГ

Оборудования для строительства  
И  
ремонта трубопроводов



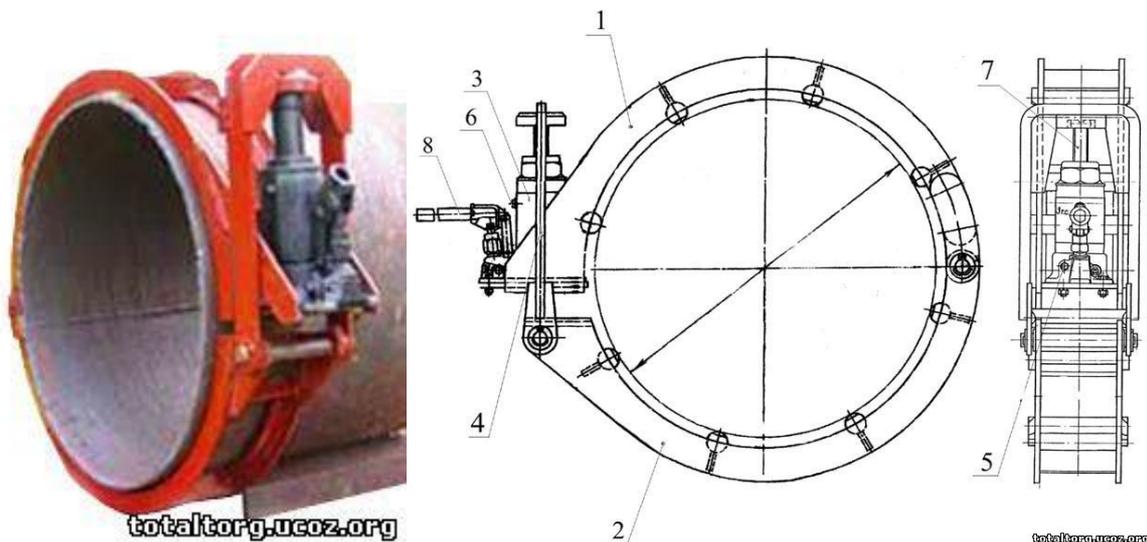
Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totalorg@mail.ru](mailto:totalorg@mail.ru), [totalorg@bk.ru](mailto:totalorg@bk.ru)

WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

# ЦЕНТРАТОРЫ НАРУЖНЫЕ

## Центраторы арочные наружные гидрофицированные ЦАН-Г

Центраторы арочные наружные гидрофицированные типа ЦАН-Г предназначены для центрирования торцов труб под сварку, захлестов, катушек, а также технологических и соединительных элементов в составе трубопровода. Диаметры центрируемых труб от 325 до 1420 мм при температуре окружающего воздуха в условиях эксплуатации от - 40 до + 40 С°. Разъемная конструкция, состоящая из шарнирно соединенных секций, обеспечивает удобство установки центратора на стык.



1 и 2 – секции, 3 – домкрат, 4 – захват, 5 – запорная игла, 6 – пробка заливного отверстия, 7 – шток, 8 – ручка.

Центратор ЦАН-Г состоит из двух или трех дугообразных, шарнирно связанных между собой секций (поз.1). Количество секций определено конструктивно в зависимости от диаметра центрируемой трубы. Каждая секция имеет упоры, которыми обеспечивается симметричность взаимного расположения торцов труб. На консоли секции (поз.1) закреплен гидропривод центратора (поз.3) с максимально развиваемым усилием от 2 до 5 т.с. С нижней секцией (поз.2) шарнирно связан захват (поз.4) предназначенный для замыкания силовых секций центратора.

### Техническая характеристика

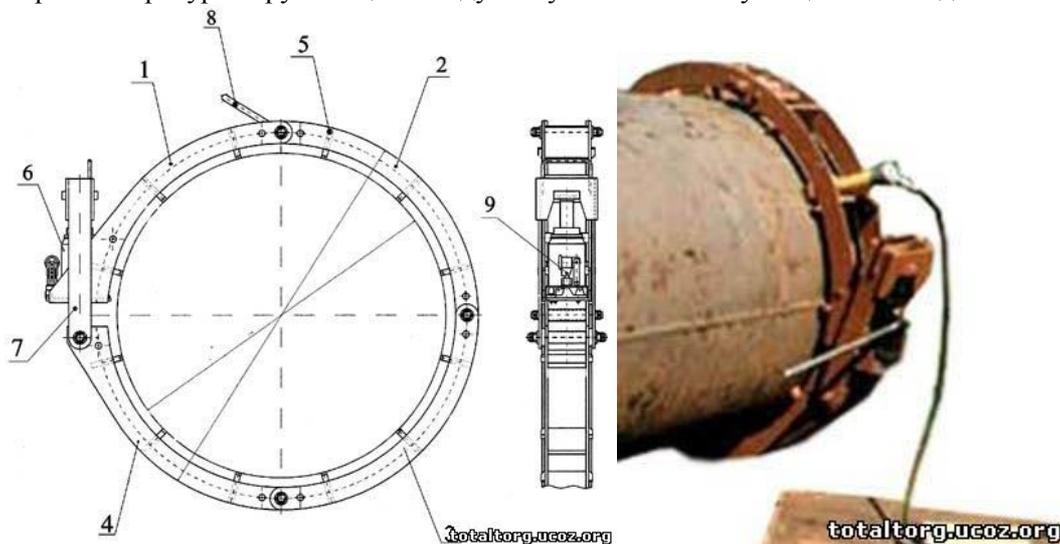
Марка центратора	Диаметр центрируемых труб, мм	Масса, кг	Развиваемое усилие, тс	Усилие на рукоятке, кг
ЦАН 321-Г	325	27	3	30
ЦАН 421-Г	426	30	3	30
ЦАН 531-Г	530	34	3	30
Рабочая жидкость гидропривода – масло ВМГ3-С				
Объем рабочей жидкости, л – 0,235				

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

## ЦЕНТРАТОРЫ АРОЧНЫЕ НАРУЖНЫЕ ГИДРОФИЦИРОВАННЫЕ ЦАН-Г С УСТРОЙСТВОМ РИХТОВКИ

Центраторы арочные наружные гидрофицированные типа ЦАН-Г с устройством рихтовки предназначены для обеспечения симметричного совмещения торцов торцов труб при сборке под сварку. Центратор комплектуется гидрофицированным приспособлением для выравнивания (рихтовки) значительных местных несовпадений периметров торцов труб. Выравнивание осуществляется путем радиального перемещения упоров центратора. Сборка под сварку труб с незначительной эллипсностью возможна без применения гидрофицированного приспособления, благодаря основному гидроприводу, который развивает усилие до 12 т.с. Диапазон диаметров центрируемых труб - от 630 до 1420 мм при температуре окружающего воздуха в условиях эксплуатации от - 40 до + 40 С°.

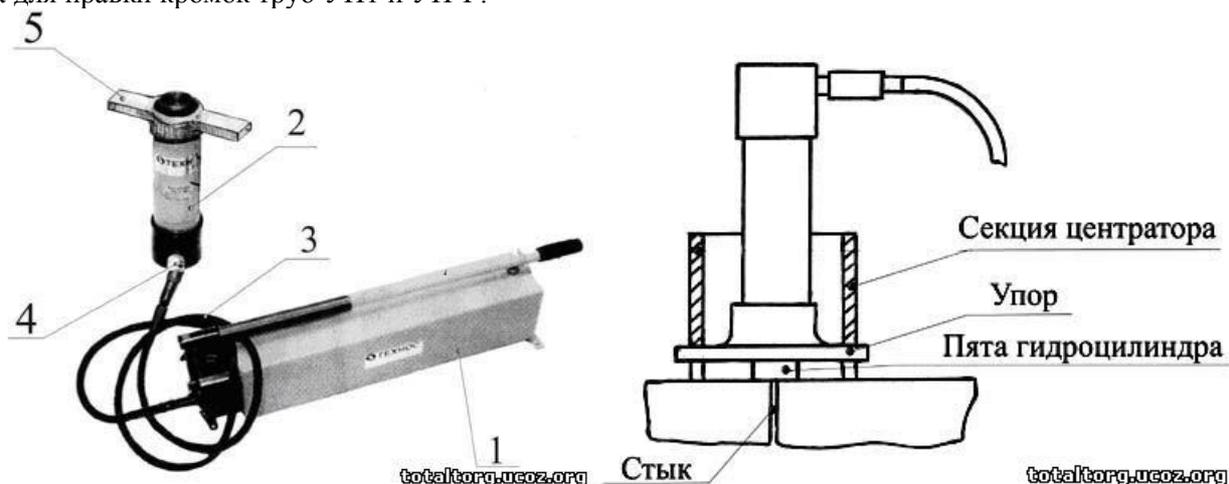


1,2,3,4 – секции, 5 – упоры, 6 – гидропривод, 7 – захват, 8 – ручка, 9 –запорная игла.

Центратор ЦАН-Г с устройством рихтовки состоит из четырех дугообразных, шарнирно связанных между собой секций (поз.1,2,3,4). Каждая секция снабжена тремя упорами (поз.5), которые обеспечивают стягивание торцов труб и симметричность их взаимного расположения. На секции (поз.1) жестко закреплен гидропривод центратора (поз.6) с максимально развиваемым усилием до 12 т.с. С секцией (поз.4) шарнирно соединен захват (поз.7) предназначенный для замыкания силовых секций центратора в замкнутую цепь.

Комплект для рихтовки (Рис.2) состоит из насосной установки (поз.1), гидроцилиндра (поз.2), с накрученным на него упором (поз.5), рукава высокого давления (поз.3), который подключается к гидроцилиндру через быстроразъемное соединение (поз.4). Максимальное усилие рихтовки создаваемое гидроцилиндром - 6 т.с.

Для исправления значительных вмятин на торцах труб предлагаем Вам использовать гидрофицированные устройства для правки кромок труб УП1 и УП-Г.



1 – насосная установка, 2 – гидроцилиндр,  
3 – рукав высокого давления, 4 – быстроразъемное соединение.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

Марка центратора	Диаметр центрируемых труб, мм	Масса, кг*	Развиваемое усилие, тс	Усилие на рукоятке, кг
ЦАН 631-Г	630	36	3	30
ЦАН 721-Г	720	41	5	40
ЦАН 821-Г	820	45	5	40
ЦАН 1021-Г	1020	86	12	50
ЦАН 1071-Г	1067	89	12	50
ЦАН 1221-Г	1220	98	12	50
ЦАН 1421-Г	1420	104	12	50
Рабочая жидкость гидропривода – масло ВМГЗ-С Объем рабочей жидкости, л – 0,235				
Рабочая жидкость насосной установки – масло индустриальное И20-А Объем рабочей жидкости, л – 1,0				
*В массу центратора не входит масса гидрофицированного приспособления				

### Центраторы звенные наружные Гидрофицированные ЦНЗ-Г

Центраторы звенные наружные гидрофицированные ЦНЗ-Г предназначены для центровки торцов труб, катушек, а также технологических и соединительных элементов в составе трубопровода под сварку. Диаметр центрируемых труб от 630 до 2020мм при температуре окружающего воздуха от - 40 до + 40 градусов С.



#### Отличительные особенности центратора ЦНЗ-Г:

Данное изделие является модификацией центратора звенного наружного ЦЗН, но в отличие от него уменьшает необходимые физические усилия рабочих, что существенно облегчает их труд и повышает производительность при центровке труб.

Особенность конструкции позволяет существенно уменьшить массу изделия по сравнению с прочими моделями центраторов с гидродомкратом (ЦНГ).

Простота установки центратора на трубу.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

Модель	Диапазон труб, мм	Масса, кг	Усилие на рукоятке, кг
ЦЗН 631-Г	630	28	40
ЦЗН 721-Г	720	31	40
ЦЗН 821-Г	820	33	40
ЦЗН 1021-Г	1020	38	40
ЦЗН 1067-Г	1067	40	40
ЦЗН 1221-Г	1220	43	40
ЦЗН 1421-Г	1420	49	40
ЦЗН 1621-Г	1620	56	40
ЦЗН 1821-Г	1820	75	40
ЦЗН 2021-Г	2020	87	40

### Центраторы наружные цепные ЦНЦ

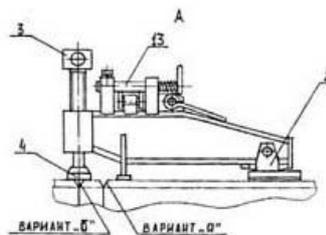
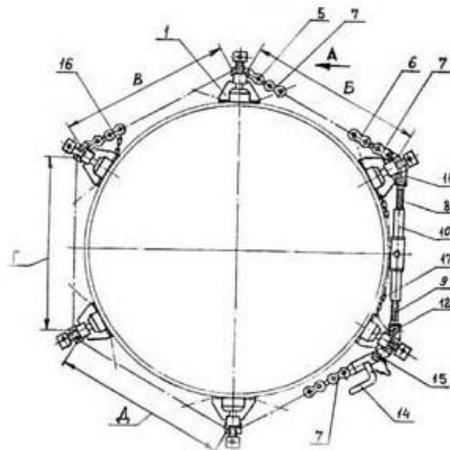
Центраторы «ЦНЦ» предназначены для центровки и подгонки торцев труб диаметрами 426 – 1420 мм под сварку при устранении разрывов в трубопроводах как при ремонтных работах, так и при строительстве. Отличаются от звенных центраторов увеличенным в 2,5 раза усилиями центровки, что позволяет выполнять избирательную подгонку стыкуемых поверхностей в условиях упругопластичных деформаций при температуре окружающего воздуха от – 40 до + 40 градусов С. Быстроразъемная конструкция позволяет расчленять центратор на элементы (цепь и 6 башмаков) всего за 5 минут.



Модель	Диапазон труб, мм	Масса, кг
ЦНЦ 51	426-530	30,0
ЦНЦ 81	720-820	69,0
ЦНЦ 121	1020-1220	125,0
ЦНЦ 141	1220-1420	150,0

Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459



[totaltorg.ucoz.org](http://totaltorg.ucoz.org)

1 - опорный башмак, 2 - сменная опора, 3 - нажимной винт, 4 - подпятники, 5 и 6 - цепи, 7 - соединительное звено, 8 и 9 - винты, 10 - муфта, 11 и 12 - звенья, 13 - фиксатор, 14 - серьга, 15 - штырь, 16 и 17 - связи.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

## Центраторы звенные наружные ЦЗН

Центраторы звенные наружные типа ЦЗН предназначены для центровки торцов труб перед сваркой стыков диаметром от 57 до 1420 мм при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 градусов С. Механизм стяжки центратора – винтовой.



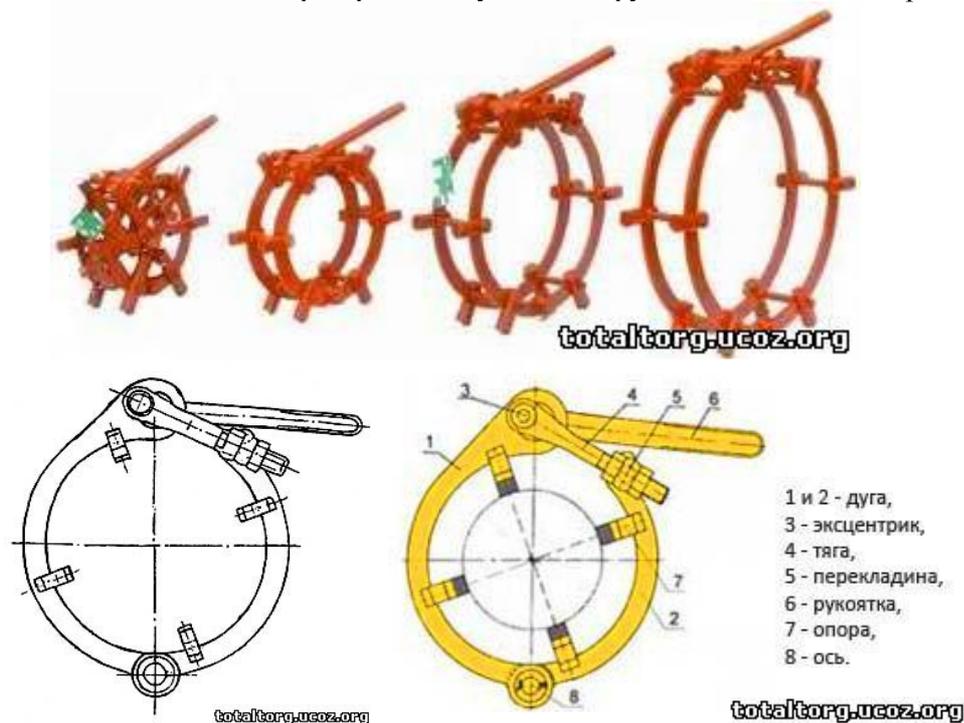
Модель	Диапазон труб, мм	Масса, кг
ЦЗН 111	108-114	4,5
ЦЗН 151	159-168	5,0
ЦЗН 211	219	5,5
ЦЗН 271	273	10,0
ЦЗН 321	325	10,5
ЦЗН 371	377	11,5
ЦЗН 421	426	15,0
ЦЗН 531	530	18,0
ЦЗН 532*	530	22,0
ЦЗН 631	630	20,5
ЦЗН 721	720	23,0
ЦЗН 821	820	25,5
ЦЗН 1020	1020	30,5
ЦЗН 1067	1067	32,0
ЦЗН 1220	1220	36,0
ЦЗН 1421	1420	41,0
ЦЗН 1621	1620	49,0
ЦЗН 1821	1820	61,0
ЦЗН 2021	2020	75,0
ЦЗН 2221	2224	89,5

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

## Центраторы наружные эксцентрикивые ЦНЭ

Центраторы наружные ЦНЭ предназначены для центровки торцов труб диаметром от 89 до 426 мм при сварке. Центраторы наружные ЦНЭ состоит из двух или трех дуг с опорами и эксцентрикового зажима. Путем применения проставок или перестановки осей каждый центратор используется для труб нескольких диаметров.



Модель	Диапазон труб, мм	Масса, кг
ЦНЭ 8-15	89-159	7,0
ЦНЭ 16-21	168-219	11,7 и 14,7
ЦНЭ 27-32	273-325	13,9 и 17,7
ЦНЭ 37-42	377-426	15,5 и 19,3

Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

## Устройство для центрирования труб при сварке ЦТр

Предназначено для центрирования труб при строительстве и ремонте трубопроводов.



- Надежная подгонка кромок за счёт деформирования одной из труб до совпадения с другой при любых толщинах стенок.
- Цепной центратор ЦТр-ц 530/1420 при меньшей массе охватывает более широкий диапазон труб.
- Обеспечивает выполнение сварочной операции с одной установки центратора за счет полного совпадения свариваемых кромок.

Модель	Диапазон диаметров труб, мм	Масса, кг
ЦТр-1	203...273	82
ЦТр-2	273...402	98
ЦТр-3	402...530	104
ЦТр-4	530...720	114
ЦТр-5	820...1020	138
ЦТр-6	1020...1420	167
ЦТр-ц 530/1420	530...1420	64

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

# ЦЕНТРАТОРЫ ВНУТРЕННИЕ

## Центраторы внутренние гидравлические ЦВ

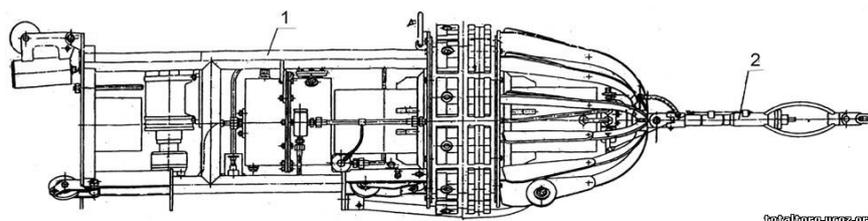
Центраторы внутренние гидравлические предназначены для центровки торцов и сборки труб сваркой как отдельных труб, так и секций длиной до 36 м при температуре окружающей среды от -40 до +40 С<sub>о</sub>.

Внутренние центраторы придают торцам собираемых труб форму окружности, обеспечивают их концентричную сборку, равномерно распределяя разность периметров. Преимущество их по сравнению с наружными центраторами состоит в том, что стык, оставаясь открытым, позволяет вести сварку первого слоя непрерывно и использовать сварочные автоматы.

Внутренние центраторы имеют электрогидравлический привод и два независимых ряда центрирующих жимков. Питание всех центраторов осуществляется от сварочных агрегатов постоянного тока напряжением 27В. Перемещение центратора от стыка к стыку производится за штангу трубоукладчиком или трактором.



При работе на трубах, имеющих внутреннее изоляционное покрытие, центраторы могут оснащаться роликами с полиуретановым покрытием. Для охлаждения центратора при проведении сварочных работ модели на трубы от 1020 мм могут комплектоваться вентилятором. Технические характеристики внутренних гидравлических центраторов



1 – центратор, 2 – штанга.

### Техническая характеристика

Наименование параметра	Значение						
	ЦВ32	ЦВ42	ЦВ54	ЦВ85	ЦВ107	ЦВ127	ЦВ147
Диаметр труб, мм	325	426	530-630	720-820	1020	1220	1420
Толщина стенки, мм	5-10	6-12	6-14	7-22	9-18	10-19	14-23
Число жимков в одном ряду	6	8	8	12	16	20	20
Число центрирующих рядов	2	2	2	2	2	2	2
Общее усилие на один торец, кН	400	400	500	800	900	1000	1100
Габаритные размеры, мм: - длина (без штанги) - диаметр	2000 380	2150 426	2280 530-630	2310 720-820	3000 1020	3000 1220	3000 1420
Масса, кг (без штанги)	260	325	475	830	1500	1715	1935

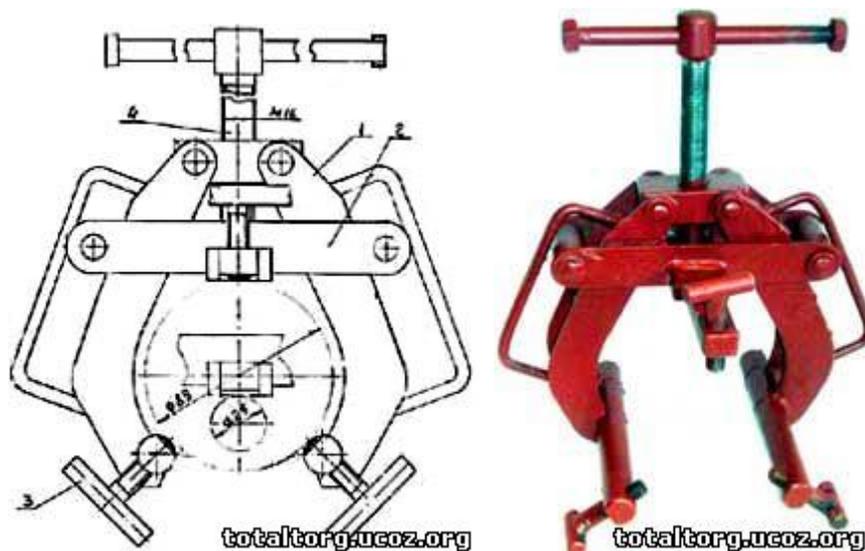
Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

# ЦЕНТРАТОРЫ ДЛЯ ТРУБ МАЛОГО ДИАМЕТРА

## Струбцина монтажная для сварки труб и отводов СМ81

**СТРУБЦИНА МОНТАЖНАЯ СМ81** предназначена для центровки торцов труб и отводов перед сваркой стыков диаметром от 25 до 89 мм при температуре окружающего воздуха от 233 до 313 К (от – 40 до + 40 градусов С).



Струбцина представляет собой шарнирно-винтовое приспособление, состоящее из обжимов 1, траверсы 2, стопоров 3, винта 4.

Струбцина устанавливается на конец трубы при вращении винта. Затем в струбцину вставляется конец привариваемого элемента, который фиксируется стопорами, и производится прихватка. Окончательная сварка осуществляется со снятой струбциной.

### Техническая характеристика

Марка оборудования	Диаметр труб, мм	Масса, кг
СМ81	25-89	3,5

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

## Струбцина монтажная для сварки труб и отводов СМ151

Струбцина монтажная СМ151 предназначена для центровки торцов труб и отводов перед сваркой стыков диаметром от 57 до 159 мм при температуре окружающего воздуха от 233 до 313 К (от минус 40 до плюс 40 град. С).

Струбцина представляет собой шарнирно-винтовое приспособление, состоящие из обжимов 1, винта 2, траверсы 3, гайки 4 и стопоров 5.

Струбцина устанавливается на конец трубы при вращении винта. Затем в струбцину вставляется конец привариваемого элемента, который фиксируется стопорами, и производится прихватка. Окончательная сварка осуществляется со снятой струбциной.



Марка оборудования	Диаметр труб, мм	Масса, кг
СМ151	57-159	5

## Центратор - струбцина ЦС2

ЦЕНТРАТОР-СТРУБЦИНА ЦС2 используется при сварочных работах для фиксации свариваемых труб малого диаметра (32-89 мм).



### Техническая характеристика:

Диаметр свариваемых труб: мм 32-89

Материал центратора: инструментальная сталь, никелированное покрытие

Длина центратора: мм 280

Масса центратора: кг 0,8

Марка оборудования	Диаметр труб, мм	Масса, кг
ЦС2	32-89	0,8

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

## Центратор - трубка ЦСЗ

ЦЕНТРАТОР-СТРУБЦИНА ЦСЗ используется при сварочных работах для фиксации свариваемых труб малого диаметра (10-70 мм).

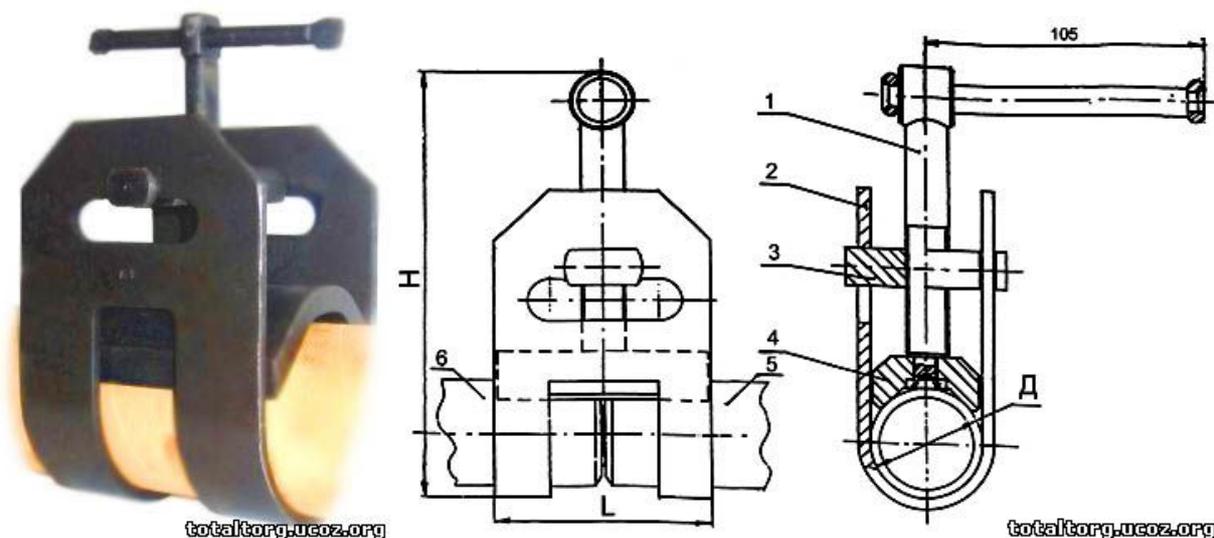


### Особенности:

- Для зажатия и фиксации круглых, профилированных и плоских материалов
- С настроечным винтом и рычагом разблокировки
- Возможность работы одной рукой
- Корпус инструмента: высокопрочная пружинная сталь
- Захватные губки из жаростойкой литой стали
- Фиксируют круглые или трубчатые детали

Марка оборудования	Диаметр труб, мм	Масса, кг
ЦСЗ	10-70	0,8

## ЦЕНТРАТОРЫ НАРУЖНЫЕ ДЛЯ ТРУБ МАЛОГО ДИАМЕТРА Ц



Центраторы для труб типа Ц (далее – центратор) предназначены для центрирования труб в стык под сварку при монтаже трубопроводов диаметром от 25 до 108 мм.

1 – винт с рукояткой, 2 – скоба, 3 – траверса, 4 – призма, 5 и 6 – трубы.

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

Модель	Диаметр труб, мм (Д)	Длина, мм (L)	Ширина, мм (В)	Высота, мм (Н)	Масса, кг
Ц-25	25	70	42	150	0,9
Ц-26	26	70	42	150	0,9
Ц-28	28	70	45	150	0,9
Ц-32	32	76	49	160	0,9
Ц-36	36	76	55	165	1,1
Ц-38	38	76	55	165	1,1
Ц-42	42	80	59	175	1,3
Ц-45	45	80	59	175	1,3
Ц-50	50	90	70	175	1,4
Ц-51	51	90	70	175	1,4
Ц-57	57	90	76	175	1,7
Ц-60	60	90	81	193	2,0
Ц-76	76	100	95	209	2,3
Ц-78	78	100	95	209	2,3
Ц-89	89	120	109	220	3,6
Ц-108	108	140	126	228	5,1

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totalorg@mail.ru](mailto:totalorg@mail.ru), [totalorg@bk.ru](mailto:totalorg@bk.ru)

[WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

# ЦЕНТРАТОРЫ ДЛЯ ОБСАДНЫХ КОЛОНН

## Центраторы неразборные пружинные ЦНП

Центраторы типа ЦНП предназначены для центрирования "хвостовика" диаметром 101.6, 114 мм при креплении БГС и обеспечения качественного замещения промывочной жидкости тампонажной смесью в горизонтальном стволе.



[totaltorg.ucoz.org](http://totaltorg.ucoz.org)

### Технические характеристики

Характеристика	ЦНП-102/140	ЦНП-114/140
Условный диаметр соответствующей обсадной трубы, мм	102	114
Максимальный диаметр по кольцам центратора, мм, не более	113	127
Допустимый интервал диаметров скважины, мм	139...145	139...145
Максимальная длительная радиальная нагрузка на центратор, кгс	320	400
Максимальная осевая нагрузка на центратор, кгс	1000	1000
Количество пружинных планок (рессор), шт	6	6
Высота (длина) центратора, мм	320	310
Масса центратора в комплекте со стопорным кольцом, кг, не более	2,5	2,5

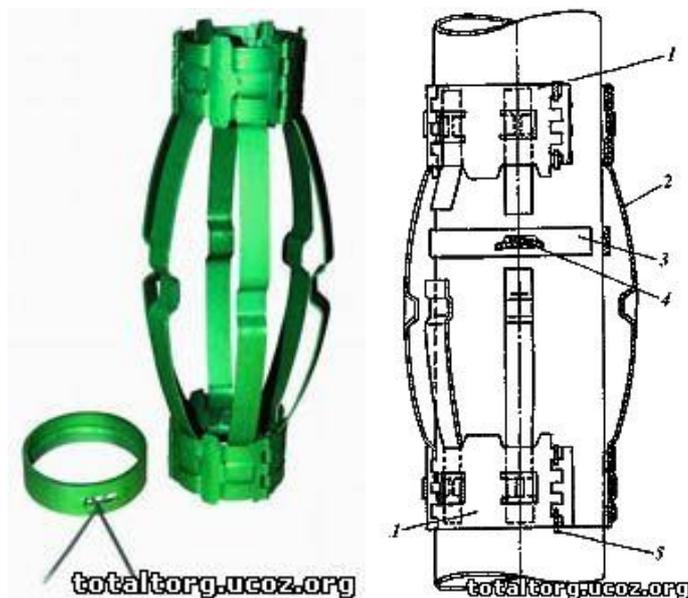
Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

## Центраторы пружинные ЦЦ-2

Центраторы предназначены для центрирования обсадных колонн при пуске и цементировании их в наклонно-направленных и вертикальных скважинах глубиной до 5000 м. Применение центраторов позволяет получить равномерный зазор между обсадной трубой и стенками, что исключает возможность контакта между ними и существенно продлевает срок службы труб за счет уменьшения скорости коррозии.

Центраторы типа ЦЦ2 отличаются от центраторов типа ЦЦ наличием П-образной выштамповки в средней части рессор, обеспечивающей гарантированный зазор, не менее, 18 мм между трубой и стенками скважины.



Центратор пружинный типа ЦЦ для обсадных труб: 1 – петля сегментная; 2 – планка пружинная (рессора); 3 – кольцо стопорное; 4 – клин витой (ключ); 5 – ось

Центратор типа ЦЦ одевается на обсадную трубу и состоит из сегментной петли 1, пружинных планок (рессор) 2, стопорного кольца 3, ключа 4 и оси 5.

### Технические характеристики

Показатель	ЦЦ2-146/216	ЦЦ2-168/216	ЦЦ2-245/295
Наружный диаметр, мм	225-240	244-262	320-340
Внутренний диаметр, мм	148-150,5	171-173,5	248-251
Максимальная радиальная нагрузка, кН (кгс)	8,0 (815)	8,0 (815)	10,5 (1050)
Максимальная осевая нагрузка, кН (кгс)	1,2 (1200)	1,8 (1800)	1,8 (1800)
Деформация при максимальной радиальной нагрузке, мм, не более	2	2	2
Температура хранения, °С	От -50 до + 60	От -50 до + 60	От -50 до + 60
Число рессор	6	6	8
Масса центратора, кг, не более	9,2	10,5	16,0

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG ICQ 373618459

# ЦЕНТРАТОРЫ «Centromat» - Германия

## Наружный центратор Тип 1

Быстрое, надежное, точное центрирование и зажим труб, валов и круглых стержней, в том числе при большой разнице диаметров, благодаря автоматической коррекции положения соединяемых элементов.



[totaltorg.ucoz.org](http://totaltorg.ucoz.org)

Модель	Вес, кг	Диапазон, мм
A	2,10	10 - 70
B	5,90	40 - 140
C	26	75 - 330

## Наружный центратор Тип 1b

Для точного центрирования и зажима труб неограниченной длины, а также трубных колен, фланцев, тройников, переходников и другой трубной арматуры. Точная подгонка труб осуществляется барашковыми винтами.



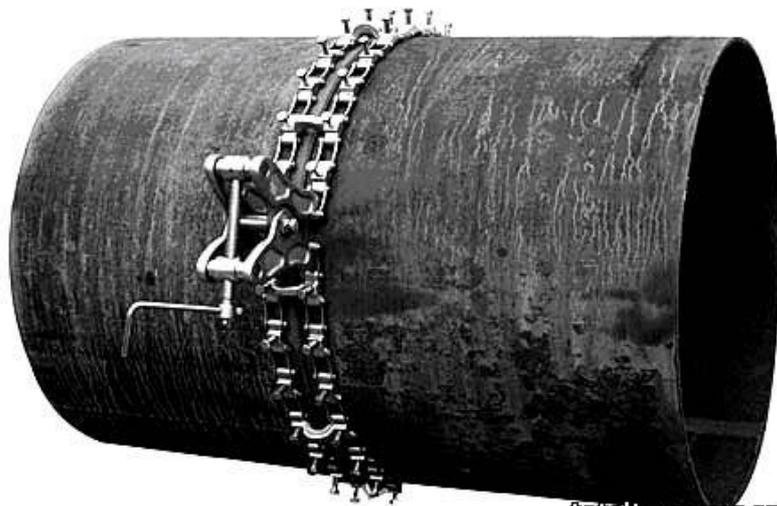
[totaltorg.ucoz.org](http://totaltorg.ucoz.org)

Модель	Вес, кг	Диапазон, мм
A	1,40	20 - 90
B	3	50 - 150
C	3,30	90 - 190
D	6,80	125 - 225
E	8,65	225 - 370

## Центрирующие цепи тип 1C

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459



totaltorg.ucoz.org

Модель	Диапазон
типоразмер 150	от 168,3 мм 650 мм = 5 звеньев
дополнительное звено	125 мм
типоразмер 200	от 219,1 мм 1275 мм = 7 звеньев
дополнительное звено	177 мм
типоразмер D200	от 219,1 мм 1275 мм = 7 звеньев
дополнительное звено	177 мм
типоразмер 300	323,9 мм 1920 мм = 7 звеньев
дополнительное звено	265 мм
типоразмер D300	от 323,9 мм 1920 мм = 7 звеньев
дополнительное звено	265 мм

### Внутренний центратор тип 2

С распорными клиньями. Автоматическое центрирование, в том числе и при большой разнице диаметров.



totaltorg.ucoz.org

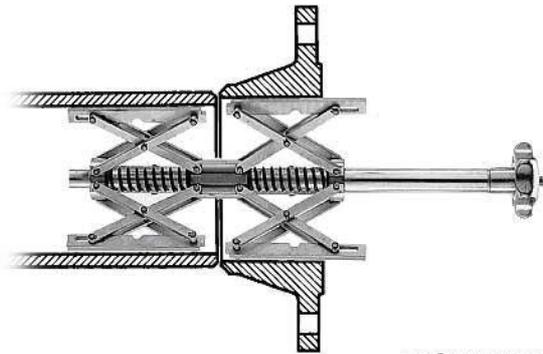
Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

Модель	Вес, кг	Диапазон, мм
4	0,20	15 - 19
3	0,20	16 - 20
2	0,25	19 - 25
1	0,50	24 - 32
1	0,50	31 - 40
0	1,25	38 - 52
0-0	1,25	51 - 64

### Внутренний центратор тип 3а

Автоматическое центрирование. Ножничная конструкция.

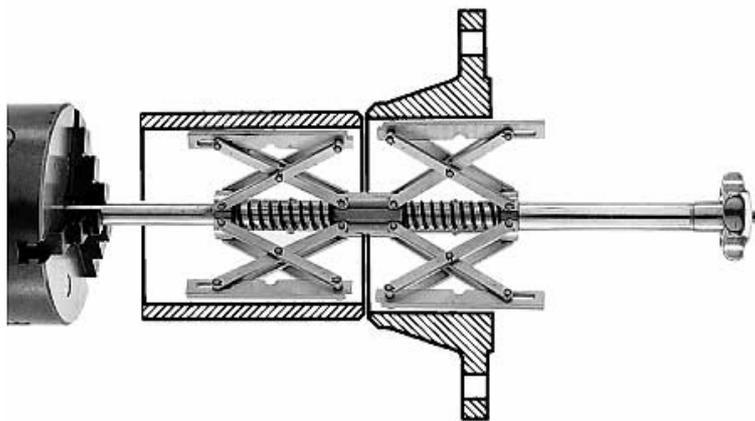


[totaltorg.ucoz.org](http://totaltorg.ucoz.org)

Модель	Вес, кг	Диапазон, мм
1	1,25	54 – 140
2	3,60	85 - 220
3	10.80	120 - 350

### Внутренний центратор тип 3б

Автоматическое центрирование, в том числе и при большой разнице диаметров.



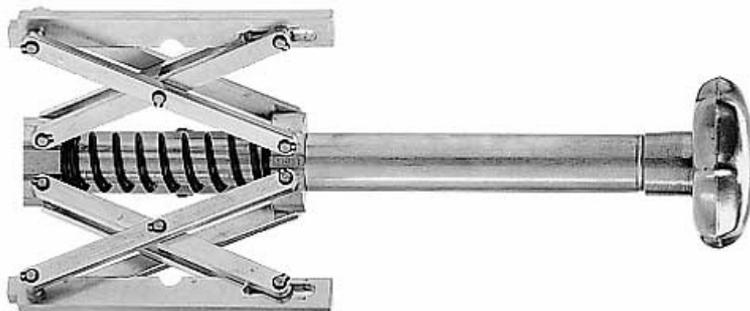
Модель	Вес, кг	Диапазон, мм
1	1,40	54 – 140
2	3,80	85 - 220
3	10,50	120 - 350

Тел: +7(8452) 760-860 Факс: +7(8452) 458-756 [totaltorg@mail.ru](mailto:totaltorg@mail.ru), [totaltorg@bk.ru](mailto:totaltorg@bk.ru)

[WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALTORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

## Внутренний центратор тип 3С

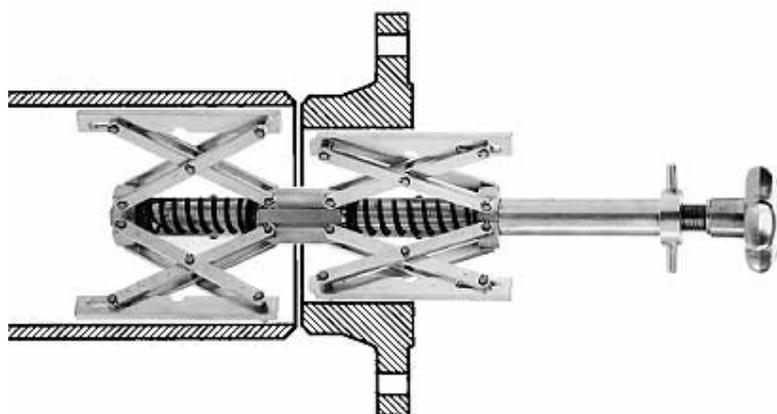
Для крепления и центрирования элементов с одинаковым диаметром или как зажимное устройство с одним распорным зажимом.



Модель	Вес, кг	Диапазон, мм
1	1,10	54 – 140
2	2,50	85 - 220
3	6	120 - 350
4	14	180 - 520
4/s	20	400 - 940

## Внутренний центратор тип 4

Такое же применение как у типа 1а, но благодаря, независимо друг от друга, работающим распорным элементам применяется для стыковки труб различных диаметров.



Модель	Вес, кг	Диапазон, мм
1/е	1,10 кг - 1,30 кг.	15 - 19
2/е	2,50 кг - 3,90 кг.	85 - 220

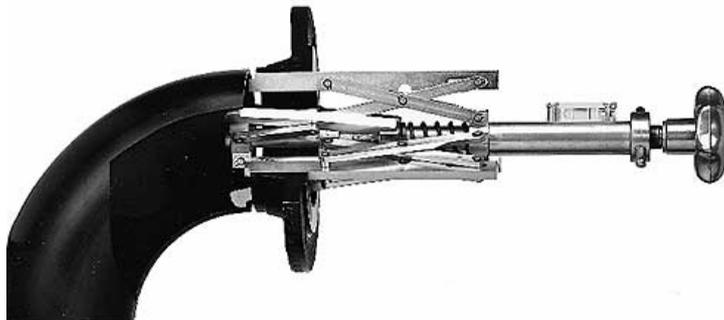
Тел: +7(8452) 760-860 Факс:+7(8452) 458-756 [totalforg@mail.ru](mailto:totalforg@mail.ru), [totalforg@bk.ru](mailto:totalforg@bk.ru)

[WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG](http://WWW.TOTALORG.UCOZ.ORG) ICQ 373618459

<b>3/е</b>	6 кг - 11,65 кг.	120 - 350
<b>4/е</b>	14 кг - 27 кг.	180 - 520
<b>4/s/е</b>	20 кг - 39 кг.	400 - 940

### Внутренний центратор тип 5

Такое же применение как у типа 1С, но благодаря независимо работающим друг от друга распорным элементам применяется для стыковки различных диаметров труб.



Модель	Вес, кг	Диапазон, мм
<b>1/b-е</b>	1	54 - 115
<b>2/b-е</b>	3,30	120 - 315
<b>3/b-е</b>	9,50	120 - 350
<b>4/b-е</b>	23,10	180 - 520